

ПРОДУКТ (КОМП. А)	ПОЛИУРЕТАНОВ БЕЗЦВЕТЕН ГРУНД - К1	
ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ		
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	Оптимална покривност Оптимална прозрачност Оптимална еластичност	Оптимално вертикално нанасяне Оптимално шлайфване
ГЛАНЦОВОСТ		

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО
ПРИЛОЖЕНИЕ

МЕСТА НА ИЗПОЛЗВАНЕ	Обща употреба - сглобяема мебел - плоскости - пана - профили - врати							
КАТАЛИЗАТОР	C1874ME	50%		по тегло		50%		по обем на Комп. А
НАНАСЯНЕ	разход г/м ²	дюза	налягане	РАЗРЕДИТЕЛ		DPK129		
Airbrush	100-120	1.6-1.8	2.5-3.5 бара	10-30% по тегло		10-30% по обем на Комп. А		
Безвъздушно / Въздушно	100-120	9-11-13		5-15% по тегло		5-15% по обем на Комп. А		
Валяк / Четка								

ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (IST-Q-12/02)

ФИЗИЧНО СЪСТОЯНИЕ	цвет	Сламено жълто	
ВИСКОЗИТЕТ DIN 4 (53211)20°C	сек	+/- 10	60
ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD 20°C	МРА*s	+/-1000	/
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. А)	%	+/- 2	44
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. В)	%	+/- 2	23.5
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. А)	кг/л	+/- 0.02	0.95
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. В)	кг/л	+/- 0.02	0.96
ОТВОРЕНО ВРЕМЕ ЗА РАБОТА	мин	+/- 10	3
ГЛАНЦОВОСТ	гланц.	+/- 2	/
ЗДРАВИНА		/	/

ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

Съхнене при 20°C и 65% влажност на въздуха.	
СУХО НА ПРАХ	15/20 мин
СУХО НА ДОПИР	1 ч
ПЪЛНО ИЗСЪХВАНЕ	8 ч
ШЛАЙФАНЕ	3 ч
НАПЪЛНО СУХ	6 ч
УСКОРЕНО СЪХНЕНЕ ПРИ 35°C	3 ч
НАНАСЯНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ	6 ч
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОЕВЕТЕ (МИН/МАКС)	30 мин / 4 ч

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ПОКРИВНА СИСТЕМА

ДЪРВЕСИНА	Различна
ПАСТА	Различна
ГРУНД	FPK1
ШЛИФОВАНЕ	Шкурка със зърненост P280 - P320
ЛАК	OP200V – OP1992GEM – OP1992GR

АЛТЕРНАТИВНИ КАТАЛИЗАТОРИ	C346I	Нежълтеещ, засилва физико-химическите свойства.
АЛТЕРНАТИВНИ РАЗРЕДИТЕЛИ	RAC100 DK129CT	Забавящ разредител през топло или влажно време (5-10% компонент А). Бавен разредител.

ОПАКОВКА	1л – 2л – 5л – 10л – 25л – 50л
СРОК НА ГОДНОСТ	12 месеца в оригиналната опаковка при 20°C температура.
ПРЕПОРЪКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	Прочетете информационния лист за безопасност.
ОБЩИ БЕЛЕЖКИ	Продукт за вътрешно приложение.

Крайният резултат след нанасянето зависи изцяло от това дали продукта е използван съобразно изискванията и начина на работа.