



**ПРОДУКТОВА ГРУПА**  
**ДЕКОРАТИВНИ ИНТЕРИОРНИ ПРОДУКТИ НА ВОДНА ОСНОВА**

## **БЕТЕК МАХ – СИЛИКОНОВ ЛАТЕКС БЕТЕК МАКС**

### **ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА**

Декоративен интериорен латекс на водна основа, със силиконови добавки и матов ефект, с възможност за почистване.

### **СПЕЦИФИКАЦИИ**

Бетек Макс е латекс с уникален мек матов ефект, с възможност за многократно почистване и висока покривна способност, благодарение на силиконовите добавки. Прилепва идеално към повърхността на приложение. Не се напуква, не образува мехурчета и не се рони. Няма мирис, поради неговата формула на водна основа и е природосъобразен.

### **ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ**

Латексът Бетек Макс се прилага като последен слой върху обработени със сатен гипс повърхности, шпакловани и грундиращи минерални повърхности, върху нови и гладки вътрешни стени и тавани, върху повърхности, които са били боядисани преди и са загубили цвета си, върху стъклотапети.

### **НАНАСЯНЕ**

Повърхностите, върху които ще се нанесе силиконовият латекс Бетек Макс трябва да са гладки, здрави, сухи, чисти и подготвени за нанасяне. Почистете всички видове петна, прах, грес, ронливи слоеве и да се направят необходимите корекции по повърхността. Спазвайте определените периоди за изсъхване на бетон, груб бетон и нови измазани повърхности (28 дни). Шлайфайте повърхностите, като използвате фина шкурка, преди да започнете да грундирате стари боядисани с бои на водна основа повърхности.

При вътрешни минерални повърхности, които са много малко абсорбиращи и не отделят прах или при повърхности, които не се боядисват за първи път е необходимо да се използва Бетек Бял грунд за латекс.

При силно абсорбиращи и прашни повърхности като гипс, вар, газобетон използвайте Бетек Дълбокопроникващ безцветен грунд за латекс, като внимавате грундът да не се наслява.

При силно замърсени повърхности предварително нанесете запечатваща петната боя. Уверете се, че температурата на повърхността и околната среда е между +5°C и +30°C по време на полагането и докато продуктът напълно изсъхне, предпазвайте повърхностите от замръзване. Нанесете с четка, валеж или чрез пръскане.

Можете да получите достъп до Информационния лист за безопасност на продукта, Техническата характеристика и подробна информация относно приложението, рискови фрази и фрази за безопасност на [www.adacolor-bg.com](http://www.adacolor-bg.com).

### **ВНИМАНИЕ:**

**Безцветни грундове:** Прилагайте Дълбокопроникващият безцветен грунд за латекс върху абсорбиращи интериорни повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон (интериор-екстериор) на един слой без насляване и полиране. Нежелана лъскава повърхност ще се образува, ако приложите тези грундове върху старо боядисани повърхности (с бои на водна основа), ниско абсорбиращи и покрити с лепило или акрилен кит повърхности. Биха възникнали проблеми с покритието и адхезията, напукване, дори и да се приложат 7-8 слоя латекс. При такива случаи продължете шлифоването и остъргването, докато стъкловидния слой е напълно отстранен.

**Бели грундове:** Използвайте Белия грунд върху повърхности, които са вече грундиращи и боядисани с боя на водна основа. Ако такъв грунд се прилага върху абсорбиращи повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон, свързващото вещество ще бъде абсорбирано от повърхността, тя ще придобие пращен вид и ще възникнат проблеми.

**Акрилен кит:** Преди повърхностите да бъдат коригирани с акрилен кит, нанесете Безцветен грунд без насляване и полиране (чрез движение с валежа надолу веднъж) върху абсорбиращи повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон. След това нанесете готовия за



употреба Акрилен кит (повърхността трябва да се коригира с кит, който е съвместим с горния и долния слой боя), продължете с оцветен грунд и накрая нанесете латекс. Почистете повърхността много добре, ако китът ще се прилага върху стара боя. В противен случай е възможно нанесеният слой латекс да падне заедно с кита.

**Почистване на варови и ронливи слоеве:** Почистете стари ронливи слоеве боя и абсорбиращи варови повърхности с помощта на телена четка, ренде или скрепер. Може да почистите с помощта на водна струя с максимум 250 бара. Винаги правете предварително проба за силата на водната струя или методите за шлайфане. В противен случай, високото налягане може да повреди повърхностите и да доведе до значителни ремонти и корекции.

## **БЕЗВЪЗДУШНО ПРЪСКАНЕ**

Налягане: 120-140 бара

Ъгъл на дюзата: 50°

Размер на дюзата (в инчове): 0.019"

Разреждане: с вода до 10% от обема на боята

## **РАЗРЕЖДАНЕ**

Продуктът трябва да се разрежда с максимум 20% чиста вода при нанасяне с четка или валик.

## **ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ (при 20 ° C, 65% HR):**

Първоначално съхнене: 30 – 60 минути.

Нанасяне на втори слой: След 4-6 часа.

Пълно съхнене: 24 часа (времето за съхнене може да се увеличи при по-висока относителна влажност на въздуха и по-ниски стойности на температурата).

## **РАЗХОД**

55-80 мл/м<sup>2</sup> за един слой в зависимост от вида, хигроскопичността и структурата на повърхността на прилагане. С 1 литър може да се боядиса 13-18 м<sup>2</sup> площ. За определяне на окончателния разход направете пробно нанасяне.

## **СЪХРАНЕНИЕ**

Може да се съхранява в продължение на 3 години в неотворена опаковка на хладно и сухо място, защитено от замръзване и директна слънчева светлина. Затворете добре опаковката веднага след употреба.

## **ОПАКОВКА**

15 л, 7.5 л, 2.5 л

Този технически лист е изготвен на основата на лабораторни данни при нормални условия, консултирайте се с техническия персонал за детайли, които не са описани по-горе.

В противен случай, фирмата-производител не е отговорна за проблемите, които могат да възникнат поради липса на знания. Нашата компания си запазва правото да променя тази информация.

Когато е необходимо, моля консултирайте се с информационните листове за безопасност за повече информация за здравето, безопасността и рисковете, свързани с продуктите.

**Този продукт е произведен от Betek A.Ş. и е сертифициран в съответствие със стандартите TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, ISO TS 10002.**