



ГИПСОВА МАШИННА МАЗИЛКА

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Полага се върху газобетон, открит бетон, бетонови и тухлени повърхности.

СЪХРАНЕНИЕ

Да се съхранява в опаковката от производителя, върху палет, в сухо помещение.

СТАНДАРТ

TS 6433, подтип C

ПРЕДИМСТВА

Поради химическия си състав готовият продукт не развива бактерии, мухъл или плесен. Поради съдържанието на вода продуктът е незапалим и невъзпламеняем.

ОПАКОВКА

Полипропиленов обшит чувал, 35 кг $\pm 2\%$

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разреждане: 5.5 л. вода, 10 кг хоросан за впръскване

„Отворено” време: 150 минути

Диаметър на потока: 230-235 мм за съд от 1 литър

Време на втвърдяване: 300-320 минути

Сила на огъване: мин. 10 кг f/cm²

Сила на свиване: мин. 25 кг f/cm²

Разходна норма: дебелина 10 мм, 10,5 кг/м²

Дебелина на полагане: макс. 15 мм

Топлопроводимост: макс. 0.35 W/mk

УСЛОВИЯ ЗА ПОЛАГАНЕ

Температурата в помещението за полагане трябва да бъде мин. +5°C.

Повърхността трябва да бъде чиста от прах, мазни петна и др. Ако преди полагането на мазилката повърхността е суха и топла, последната трябва да се навлажни. Мрежа за мазилка трябва да се полага на местата, които свързват различните материали. Да се контролира гладкостта на обработваната повърхност! Гладките повърхности трябва да бъдат загрубени преди да се полага мазилката или предварително да се обработят с материал, който да осигури по-лесното залепване на мазилката към повърхността. Бетоновите повърхности се третират задължително с грунд за мазилки „Бетонконтакт”.



ПОДГОТОВКА НА РАЗТВОРА

Изсипете сместа в машината. Добавете вода (съотношение: 10 кг мазилка за машинно полагане към 5.5 л. вода), за да се получи необходимата смес. Сместа трябва да се употреби в рамките на 150 минути.

НАЧИН НА УПОТРЕБА

Мазилката се полага според необходимата дебелина, но да не стича. След около 30 мин. се подравнява с мастар. Където е необходимо се подпълва и отново се подравнява с мастар. Около половин час по-късно повърхността се пръска с вода и се „пердаши” с гъба. След още 10 минути се минава с метална цикла и се получава гладка повърхност. Преди боядисване, повърхността се обработва със Сатен Финишна Мазилка. Техническите спецификации трябва да се нагодят според работното пространство, климатичните условия и повърхността на полагане.