

ПРОДУКТ
 (КОМП. А)

УНИВЕРСАЛНИ БАЙЦОВЕ ЗА ДЪРВО

Т СЕРИЯ

**ТЕХНИЧЕСКО
ОПИСАНИЕ**
**СПЕЦИФИКАЦИИ И
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

 Възможност за смесване на няколко CS
 цвята
 Светлоустойчивост
 Добра прозрачност
 Оптимална еластичност

ГЛАНЦОВОСТ

 Светло жълто - Слънчево жълто - Жълто - Оранжево - Огнено червено - Червено -
 Синьо - Зелено - Череша - Тик - Махагон - Палисандър - Ироко - Кестен - Светъл орех
 - Дъб - Кафяво червено - Тъмен орех - Венге - Черно

**ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО
ПРИЛОЖЕНИЕ**
**ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО
ПРИЛОЖЕНИЕ**

За оцветяване на дървени повърхности

КАТАЛИЗАТОР
НАНАСЯНЕ

 разход г/м²

дюза

налягане

РАЗРЕДИТЕЛ

 Вода - Ацетон - DK124 -
 DN/07

Airbrush

 40 - 60 г/м²

1,2 - 1,6

2,5 - 3 атм.

1 : 10 по тегло

1 : 10 по обем на Комп. А

 Безвъздушно /
 Въздушно

Валяк

 10 - 20 г/м²

30 schores

/

1 : 1 по тегло

1 : 1 по обем на Комп. А

ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (IST-Q-12/02)
ФИЗИЧНО СЪСТОЯНИЕ

цвят

ВИСКОЗИТЕТ DIN 4 (53211)20°C

сек

+/- 2

11

ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD 20°C

МРА*s

+/-1000

/

СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ
ЧАСТИЦИ (КОМП. А)

%

+/- 2

10

СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ
ЧАСТИЦИ (КОМП. В)

%

+/- 2

/

ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. А)

кг/л

+/- 0.02

0,97

ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. В)

кг/л

+/- 0.02

/

ОТВОРЕНО ВРЕМЕ
ЗА РАБОТА

мин

+/- 10

/

ГЛАНЦОВОСТ

гланц.

+/- 2

/

ЗДРАВИНА

/

/

ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

Съхнене при 20°C и 65% влажност на въздуха.

СУХО НА ПРАХ

МИН

СУХО НА ДОПИР

ч

ПЪЛНО ИЗСЪХВАНЕ

ч

ШЛАЙФАНЕ

/

НАПЪЛНО СУХ

/

УСКОРЕНО СЪХНЕНЕ ПРИ 35°C

/

НАНАСЯНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ

/

**ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОЕТЕ
(МИН/МАКС)**

МИН / ч

RECOMMENDED COATING SYSTEM
ДЪРВЕСИНА

Различна

ШЛИФОВАНЕ

Шкурка със зърненост P120 - P180

БАЙЦ

Разреден според начина на нанасяне

ПРЕВОЗНИ СИСТЕМИ

Veicolo bi solubile per tinte 3129

Veicolo per tinte 57

Veicolo per tinte H

**АЛТЕРНАТИВНИ
РАЗРЕДИТЕЛИ****ОПАКОВКА** 5Л - 10Л - 25Л**СРОК НА ГОДНОСТ** 12 месеца в оригиналната опаковка при 20°C температура.**ПРЕПОРЪКИ ЗА
БЕЗОПАСНОСТ** Прочетете информационния лист за безопасност.**ОБЩИ БЕЛЕЖКИ** Интериорен продукт.
Препоръчително е да се направят тестове с продуктите върху различна дървесина и с различни начини на нанасяне.Крайният резултат след нанасянето зависи изцяло от това дали продукта е използван съобразно изискванията и начина на работа.