

<b>ПРОДУКТ</b> ( КОМП. А )	<b>СМОЛА ЗА ФУГИРАНЕ НА ПАРКЕТ</b>		
<b>ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ</b>	<b>VS</b>		
<b>СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	Бързо съхнене Добро запълващо свойство Добро шлифоване	Безцветно състояние По-добра адхезия	
<b>ГЛАНЦОВОСТ</b>			

**ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО ПРИЛОЖЕНИЕ**

<b>МЕСТА НА ИЗПОЛЗВАНЕ</b>	Подходящ за фугиране, паркет				
<b>КАТАЛИЗАТОР</b>			от теглото	от обема	на Комп. А
<b>НАНАСЯНЕ</b>	разход г/м <sup>2</sup>	дюза	налягане	<b>РАЗРЕДИТЕЛ</b>	DN07
Шпатула				от теглото	от обема
				от теглото	от обема

**ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (IST-Q-12/02)**

ФИЗИЧНО СЪСТОЯНИЕ	ЦВЯТ	сламено жълт	
ВИСКОЗИТЕТ DIN 4 (53211)20°C	сек.	+/- 10	60
ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD 20°C	МРА*s	+/- 300	/
<b>СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. А)</b>	%	+/- 2	13
<b>СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. В)</b>	%	+/- 2	/
<b>ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. А)</b>	кг. / л	+/- 0.02	0.92
<b>ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. В)</b>	кг. / л	+/- 0.02	/
<b>ОТВОРЕНО ВРЕМЕ ЗА РАБОТА</b>	мин.	+/- 10	/
<b>ГЛАНЦОВОСТ</b>	гланц.	+/- 2	/
<b>ЗДРАВИНА</b>		/	/

**ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ**

Съхнене при 20°C и 65% влажност на въздуха.	
<b>СУХО НА ПРАХ</b>	5 мин.
<b>СУХО НА ДОПИР</b>	2 ч.
<b>ПЪЛНО ИЗСЪХВАНЕ</b>	6 ч.
<b>ШЛИФОВАНЕ</b>	/
<b>НАПЪЛНО СУХ</b>	8 ч.
<b>УСКОРЕНО СЪХНЕНЕ ПРИ 35°C</b>	/
<b>НАНАСЯНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ</b>	8 ч.
<b>ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОЕВЕТЕ (МИН/МАКС)</b>	/

**ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ПОКРИВНА СИСТЕМА**

<b>ПОДГОТОВКА</b>	След изцикляне на паркета се отваря фуга, и тази фуга се запълва с продукта Щуко смесен със стърготини.
<b>ДЪРВЕСИНА</b>	Различна
<b>ПАСТА/ БАЙЦ</b>	Различни
<b>ГРУНД</b>	FPFP50 – VHP2960PG
<b>ШЛИФОВАНЕ</b>	Шкурка със зърненост P280 - P320
<b>ЛАК</b>	OP1106IP – VHP2960PG

<b>АЛТЕРНАТИВНИ КАТАЛИЗАТОРИ</b>	S3360B	Засилва физико-химичните свойства (3-5%)
<b>АЛТЕРНАТИВНИ РАЗРЕДИТЕЛИ</b>		

<b>ОПАКОВКА</b>	5л - 10л - 25л
<b>СРОК НА ГОДНОСТ</b>	12 месеца в оригиналната опаковка при 20°C температура.
<b>ПРЕПОРЪКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ</b>	Прочетете информационния лист за безопасност.
<b>ОБЩИ БЕЛЕЖКИ</b>	Продукта е за интериорна употреба.

Крайният резултат след нанасянето зависи изцяло от това дали продукта е използван съобразно изискванията и начина на работа.