

ДВУКОМПОНЕНТНО HS ЕПОКСИДНО МЕЖДИННО ПОКРИТИЕ

Описание: Двухкомпонентно епоксидно покритие с ниско съдържание на летливи органични съединения и високо съдържание на сухо вещество. Благодарение на пигмента може да бъде оцветен с железен оксид за подобряване на свойствата си за оцветяване. Предлагани цветове: бяло, светло сиво.

Повърхности за нанасяне: Използва се като дебелослойно епоксидно покритие, за да се подобри защитата от корозия върху всякакви метални повърхности. Подходящ е като междинен слой както за нови, така и за ремонт на стари повърхности. Обогатеният с желязна слюда вариант удължава живота на покритието и е по-подходящ за нанасяне върху елементи, които ще се транспортират, монтират и боядисват на място.

Полезна информация:

Цвят	Свелосива слюда или цвят по избор
Степен на блясък	Мат
Сухо вещество	80%
Дебелина на слоя	100-200 мкм (4-8 mils) при сух филм 125-250 мкм (5-10 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	6.40 м ² /л при 125 мкм
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно и безвъздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	Част А: 34°C (93°F); Част Б: 31°C (88°F); След смесване: 33°C (91°F)
Плътност	2.10 кг/л
ЛОС стойности	207 г/л (92 г/кг) по EPA Метод 24

Време за изсъхване:

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	150 мин.	48 ч.	48 ч.	Разширено*
5°C (41°F)	90 мин.	16 ч.	16 ч.	Разширено*
15°C (59°F)	75 мин.	10 ч.	10 ч.	Разширено*
25°C (77°F)	60 мин.	5 ч.	5 ч.	Разширено*

*Максималният интервал между нанасяне на слоевете на покритието се намалява при използване на полисилоксанов финален слой.

Подготовка на повърхността: Повърхностите, върху които ще се нанася епоксидното покритие трябва да са чисти, сухи и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000.

Грундираны повърхности

Intergard 475HS винаги трябва да се нанася върху препоръчителна антикорозионна система. Грундираната повърхност трябва да бъде суха и почистена от замърсяване. Intergard 475HS да се прилага в сроковете, посочени в техническата документация. Увредените участъци да се подготвят в съответствие с определен стандарт (например, SA2 ½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, абразивно

бластиране, или SSPC-SP11 в инструмент за почистване) и да се грундират преди прилагането на Intergard 475HS.

Повърхности с цинков грунд

Преди да нанесете Intergard 475HS се уверете, че повърхността е чиста, суха, без следи от замърсяване и цинкови соли. Нанасяйте само върху напълно втвърден грунд.

Смесване	Продуктът се предлага в две опаковки. Смесете съдържанието на опаковките в показаната пропорция. След смесването продуктът трябва да се използва в рамките на определено време за годност 1. Разбъркайте основата (Част А) с миксер 2. Добавете цялото съдържание от опаковката на втвърдителя (Част Б) към основата (Част А) и разбъркайте			
Пропорция за смесване	3 части : 1 част (по обем)			
Годност на готовата смес:	-5°C (23°F) 3 ч.	5°C (41°F) 3 ч.	15°C (59°F) 2.5 ч.	25°C (77°F) 2 ч.
Безвъздушно пръскане:	Препоръчително:	Дюза 0,53-0,63 mm (21-25 хил.) Налягане в дюзата поне 190 кг/cm ² (2702 p.s.i.)		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 704 или 765 Дюза тип E		
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 75 микрона (3,0 Mils)		
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 75 микрона (3,0 Mils)		
Разтворител:	International GTA007	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда		
Почистване:	International GTA822 (или International GTA415)			
След приключване на работа:	Не допускайте материалът да остане в маркучи, пистолет или спрей оборудване. Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA822. Смесеният материал не трябва да се запечатва отново. При подновяване на работа пригответе нова смес.			
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с раредител International GTA822. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.			

Характеристика на продукта: Intergard 475HS първоначално е разработен като дебелослойно междинно покритие, защитаващо цялата системата от покрития. Ако външният вид на повърхността е от значение, препоръчително е да се използват продукти Interfine или Interthane. Максималната дебелина на един слой на покритието се постига чрез безвъздушно пръскане. При прилагането на други методи не се постига необходимата дебелина на покритието. Например, при въздушно пръскане може да се наложи полагане на няколко слоя. Високата или ниската температура може да бъде причина за използването на различни техники, за да се постигне желаната дебелина на слоя. При прилагането на Intergard 475HS с четка или валяк, може да се наложи да се нанесат няколко слоя, за да се постигне желаната дебелина. Температурата на повърхността трябва винаги да бъде най-малко 3°C над точката на оросяване. При прилагането на Intergard 475HS в затворени пространства да се осигури адекватна вентилация. Нанасяне на продукта при неприемливо ниска температура и / или влажност, както и при висока температура / увеличение на влажността веднага след прилагане може да доведе до нарушаване на покритието и повърхностно замърсяване, и като следствие, загуба на междуслойната адхезия.

Втвърдяване при високи температури: За температури над 25°C има алтернативен втвърдител.

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
25°C (77°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	Разширено*
40°C (104°F)	60 мин.	2 ч.	2 ч.	Разширено*

Взаимозаменяемият стандарт и използването на втвърдител за високи температури някои случаи може да доведе до промени в цвета, поради разликите в пожълтяване / Обезцветявания, присъщи на всички епоксиди при излагане на слънчева светлина. Както всички епоксидни покрития, Intergard 475HS изгаря и се смилва на открито, но това не влияе на антикорозионните свойства на покритието. Intergard 475HS не е предназначен за работа в условия на потапяне.

Желязната слюда, като разновидност на този продукт е често използвана като "подвижно покритие" преди окончателното прилагане на място. За да се осигури най-доброто качество на покритието върху цялата площ се уверете, че повърхността е без каквито и да е замърсители, които могат да присъстват поради неравностите по пигментацията на желязната слюда.

Когато Intergard 475HS се прилага при температура под 15°C или при дебелина на мокрия филм от 150 микрона или по-малко, за да се подобри външният вид и за лекота при прилагане и контрол на дебелината на слоя, продуктът трябва да се разрежи с около 5% разтворител GTA007.

Забележка: Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения.

Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва EPA Метод 24.

Съвместимости на системата за боядисване: Intergard 475HS е предназначен за нанасяне върху грундирана стомана.

Подходящи грундове за полагане:

Intercure 200

Intergard 251

Intergard 269

Interzinc 22 (може да има нужда от междинно покритие)

Interzinc 315

Interzinc 52

Подходящи финишни покрития:

Interfine 629HS

Intergard 475HS

Intergard 740

Interthane 990

За информация относно алтернативни грундове и финишни покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

Допълнителна информация: Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: www.international-pc.com

Мерки за безопасност: Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings.

Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

Опаковки: Част А: 15 л, Част Б: 5 л
Бруто тегло: Част А: 35.4 кг, Част Б: 9.3 кг

Съхранение: 12 месеца при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

Важна забележка: Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.

