

ДВУКОМПОНЕНТНА АКРИЛ – ПОЛИУРЕТАНОВА БОЯ

Описание: Двухкомпонентно акрил-полиуретаново покритие с отлична защитна способност и дълготрайност на нанесения цвят.

Повърхности за нанасяне: Предназначено както за ново строителство, така и за ремонта на стари обекти в голямо разнообразие от среди, включително морски съоръжения, мостове, химически, нефтехимически, целулозно-хартиени заводи и електростанции.

Полезна информация:

Цвят	Богат избор от цветовете
Степен на блясък	Висока гланцовост
Сухо вещество	57% ± 3% (зависи от цвета)
Дебелина на слоя	50-75 мкм (2-3 mils) при сух филм 88-132 мкм (3.5-5.3 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	11.40 м ² /л при 50 мкм
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно и безвъздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	Част А: 34°C (93°F); Част Б: 49°C (120°F); След смесване: 35°C (91°F)
Плътност	1.21 кг/л
ЛОС стойности	341 г/л (92 г/кг) по EPA Метод 24

Време за изсъхване:

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	5 ч.	24 ч.	24 ч.	Разширено
15°C (59°F)	150 мин.	10 ч.	10 ч.	Разширено
25°C (77°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	Разширено
40°C (104°F)	60 мин.	3 ч.	3 ч.	Разширено

Подготовка на повърхността: Повърхностите, върху които ще се нанася боята трябва да са чисти, сухи и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000.

Грундираны повърхности

Interthane 990 винаги трябва да се нанася върху препоръчителна антикорозионна система. Грундираната повърхност трябва да бъде суха и почистена от замърсяване. Interthane 990 да се прилага в сроковете, посочени в техническата документация. Увредените участъци да се подготвят в съответствие с определен стандарт (например, SA2 ½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, абразивно бластиране, или SSPC-SP11 в инструмент за почистване) и да се грундират преди прилагането на Interthane 990.

Смесване	Продуктът се предлага в две опаковки. Смесете съдържанието на опаковките в показаната пропорция. След смесването продуктът трябва да се използва в рамките на определено време за годност 1. Разбъркайте основата (Част А) с миксер
----------	--

	2. Добавете цялото съдържание от опаковката на втвърдителя (Част Б) към основата (Част А) и разбъркайте			
Пропорция за смесване	6 части : 1 част (по обем)			
Годност на готовата смес:	5°C (41°F) 12 ч.	15°C (59°F) 4 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 45 ч.
Безвъздушно пръскане:	Препоръчително:	Дюза 0,33-0,45 mm (13-18 хил.) Налягане в дюзата поне 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 704 или 765 Дюза тип E		
Въздушно пръскане (нормално):	Приложимо:	Използвайте подходящо оборудване		
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 40-50 мкм (1.6-2.0 Mils)		
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 40-50 мкм (1.6-2.0 Mils)		
Разтворител:	International GTA713 (или GTA733 или GTA056)	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда		
Почистване:	International GTA713 (или GTA733 или GTA056)			
След приключване на работа:	Не допускайте материалът да остане в маркучи, пистолет или спрей оборудване. Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA713. Смесеният материал не трябва да се запечатва отново. При подновяване на работа пригответе нова смес.			
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с разредител International GTA713. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.			

Характеристика на продукта: Interthane 990 е на разположение в широка гама от цветове "металик". Степента на блясък и външният вид на повърхността зависи от метода на нанасяне. Ако е възможно избягвайте различни методи на нанасяне. Най-добър външен вид се постига с помощта на обикновено въздушно пръскане. При нанасяне с четка или валяк може да са нужни два или повече слоя, за да се постигне нужния цвят, особено при нанасяне върху по-тъмни грундове. Добра практика е да се използва грунд или междинен слой в цвят, който е подобен по цвят на Interthane 990. Когато оцветяването се прави след въздействие на сурови атмосферни условия или върху старобоядисани повърхности, се уверете, че от повърхността са напълно премахнати замърсители, като масло, грес, солни кристали, кални петна и др. Този продукт е препоръчително да се разрежда само разтворители International. Използването на други разтворители и по-специално тези, които съдържат кетони, могат значително да повлияят на механизма по втвърдяване на покритието. Повърхностната температура трябва винаги да бъде най-малко 3°C (5°F) над точката на оросяване. Когато прилагането на Interthane 990 е в затворени пространства, да се осигури адекватна вентилация. Кондензацията, настъпила по време или веднага след прилагане може да доведе до загуба на блясък или влошаване на качеството на покритието. Преждевременно излагане на влага или ниска температура на боядисаната повърхност може да доведе до промяна на цвета, особено при тъмните тонове. Продуктът не се препоръчва за употреба при потапяне на повърхностите във вода. Ако има вероятност за контакт на покритието с корозивни химикали или разтворители, свържете се с International Protective Coatings.

Забележка: Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения. Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва EPA Метод 24.

Съвместимости на системата за боядисване: Препоръчва се Interthane 990 да се нанася върху следните грундове и покрития:

Intercure 200

Intercure 200HS

Intercure 420
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interzinc 315
Interzinc 52
Interzinc 52HS
Interzone 1000
Interzone 505
Interzone 954

Върху Interthane 990 се препоръчва нанасяне само на същата боя. За информация относно алтернативни грундове и покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

Допълнителна информация: Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: www.international-pc.com

Мерки за безопасност: Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings. Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

Опаковки: Част А: 20 л, Част Б: 3.7 л

Бруто тегло: Част А: 23.1 кг, Част Б: 3.5 кг

Съхранение: 24 месеца (Част А) и 12 месеца (Част Б) при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

Важна забележка: Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.

