

**ДВУКОМПОНЕНТНО МОДИФИЦИРАНО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ**

**Описание:** Двухкомпонентно модифицирано епоксидно покритие с ниска стойност на летливи органични съединения, високо съдържание на сухо вещество, предназначено за дълготрайна защита чрез нанесения слой. Защишава повърхностите, дори когато са потопени във вода и има отлична устойчивост на катодно разрушаване на връзките.

**Повърхности за нанасяне:** Предназначен предимно за защита на металните конструкции от морски вълни. Непрекъснатото втвърдяване на продукта дори във водна среда прави Interzone 954 идеално решение за области с приливи и отливи. Може да се нанася върху окислени и леко влажни повърхности. Продуктът може да се използва и в различни други среди, включително целулозно - хартиени и химически заводи, пристанищните съоръжения, яхтени пристанища и шлюзове. Interzone 954 се използва в съчетание с други продукти като част от боядисващи системи за палуби.

**Полезна информация:**

Цвят	Цвят по избор
Степен на блясък	Висока гланцовост
Сухо вещество	85% ± 3% (в зависимост от цвета)
Дебелина на слоя	250-500 мкм (10-20 mils) при сух филм 294-588 мкм (11.8-23.5 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	1.70 м <sup>2</sup> /л при 500 мкм
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно и безвъздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	Част А: 30°C (86°F); Част Б: 44°C (111°F); След смесване: 33°C (91°F)
Плътност	1.62 кг/л
ЛОС стойности	225 г/л (151 г/кг) по EPA Метод 24

**Време за изсъхване:**

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	14 ч.	24 ч.	24 ч.	14 дни*
15°C (59°F)	10 ч.	18 ч.	18 ч.	10 дни*
25°C (77°F)	4 ч.	8 ч.	8 ч.	7 дни*
40°C (104°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	5 дни*

\*Максималният интервал между нанасяне на слоевете на покритието се намалява при използване на полисилоксанов финашен слой.

**Подготовка на повърхността:**

Ефективността на прилагания продукт зависи от степента на подготовка на повърхността. Повърхността трябва да бъде чиста и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000. Натрупаните замърсявания и разтворими соли трябва да бъдат отстранени като се използва сух скрубер. Разтворимите соли трябва да бъдат отстранени с чиста вода. Масло или грес трябва да бъдат отстранени с разтворител почистване в съответствие с SSPC-SP1.

Сачмоструйно почистване

Почистването трябва да е съгласно стандартите SA2 ½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При признаци за вторично окисляване повърхността обработват в съответствие с тези стандарти. Повърхностни дефекти, разкрити от процеса струйно почистване трябва да бъде земята, пълни, или третираны по подходящ начин. Препоръчителна дебелина на слоя: 50-75 микрона.

#### Ръчна или механична подготовка на повърхността

Почистване с ръчни и електрически инструменти до минимум St3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP3, само при атмосферни условия. Всички песъчинки трябва да бъдат отстранени. Области, които се почистват по трудно, трябва да бъдат подготвени поне до SA2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Като цяло, това се отнася до C или D клас ръждясване в този стандарт.

#### Водоструйно почистване под високо налягане / мокро абразивно почистване

Може да се прилага по повърхности с начално образуване на ръжда, подготвени по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, чието състояние не е по-лошо, отколкото степен HB2M (виж – стандартите на International за водоструйно почистване). В някои случаи това е възможно за почистване на сурови повърхности. За повече информация, моля свържете се с International Protective Coatings.

#### Стари покрития

Interzone 954 е подходящ за оцветяване на някои неповредени стари покрития. За да се гарантира съвместимост направете пробно нанасяне и оценка.

Смесване	Продуктът се предлага в две опаковки. Смесете съдържанието на опаковките в показаната пропорция. След смесването продуктът трябва да се използва в рамките на определено време за годност			
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разбъркайте основата (Част А) с миксер</li> <li>2. Добавете цялото съдържание от опаковката на втвърдителя (Част Б) към основата (Част А) и разбъркайте</li> </ol>			
Пропорция за смесване	4 части : 1 част (по обем)			
Годност на готовата смес:	10°C (50°F) 3 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	15°C (59°F) 90 мин.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвъздушно пръскане:	Препоръчително:	Дюза 0,53-0,66 mm (21-26 хил.) Налягане в дюзата поне 176 кг/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 62 Дюза тип AC		
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 100-150 мкм (4.0-6.0 Mils)		
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 75-125 мкм (3.0-5.0 Mils)		
Разтворител:	International GTA220 или GTA 415	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда		
Почистване:	International GTA822 (или International GTA415)			
След приключване на работа:	Не допускайте материалът да остане в маркучи, пистолет или спрей оборудване. Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA822. Смесеният материал не трябва да се запечатва отново. При подновяване на работа пригответе нова смес.			
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с разредител International GTA822. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.			

#### **Характеристика на продукта:**

Максималната дебелина на покритието най-добре се постига чрез безвъздушно пръскане. При използване на други методи е малко вероятно постигането на желаната дебелина. С метода на въздушно пръскане може да изисква нанасяне на няколко слоя, за да се достигне необходимата дебелината на покритието. Прилагане при високи или ниски температури може да изисква специални техники за постигане на желаната дебелина на слоя. При прилагането на Interzone 954 с четка или валяк е необходимо да се нанесат няколко слоя. Повърхностната температура трябва винаги да бъде най-малко 3°C (5°F) над точката на оросяване. Да не се прилага, когато

температурата на стоманата е по-ниска от 4°C. Когато се прилага в затворени пространства, да се осигури адекватна вентилация. В специални случаи, които изискват прилагането на следващ слой при по-ниска температура и висока влажност на въздуха, уверете се, че няма избледняване на цвета. Кондензацията, настъпила по време или веднага след прилагане може да доведе до загуба на блясък и влошаване на качеството на покритието. Преждевременното излагане на влага ще доведе до промяна на цвета, особено в тъмните тонове. Както всички епоксидни покрития, Interzone 954 изгаря на открито. Въпреки това, процесът не засяга устойчивостта на корозия.

За да се получи дълготраен покривна система с добър блясък Interzone 954 трябва да се използва само с препоръчани грундове. Когато боядисването се извършва между приливи и отливи, Interzone 954 може да бъде потопен под вода за 30 минути. Това ще доведе до изсветляване на тъмните цветове, но няма да се отрази на крайните корозивни характеристики на продукта.

При използване в атмосферни условия, минималната дебелина на покритието трябва да е 350 микрона при еднослойно нанасяне за правилно подготвени стоманени повърхности. За нанасяне в условия, изискващи потапяне се препоръчва дебелината на сухото покритие да бъде най-малко 450 микрона. Независимо от мястото на боядисване, покритието трябва да се приложи на един слой с безвъздушно пръскане.

Interzone 954 с добавен GMA132 (трошен кремък) може да се използва като приплъзваща система за оцветяване на палуби или настилки. В този случай, боята трябва да се нанесе върху предварително грундирана повърхност. Типичната дебелина е 500-1000 микрона. За предпочитане е да се използва специален пистолет с голям диаметър на върха (напр. Sagola 429 или дюза на горелката 5-10 мм). Мистрия или валяк може да се използват за малки повърхности. Може да се използват и други техники. Консултирайте се с International Protective Coatings за алтернативни препоръки. Interzone 954 е съвместим с текущата катодна защита на системата.

**Забележка:** Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения.

Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва EPA Метод 24.

**Съвместимости на системата за боядисване:** Interzone 954 обикновено се прилага за голи стоманени повърхности, подготвени чрез мокро или сухо абразивно бластиране и почистване с водна струя при свръхвисоки налягания.

За Interzone 954 се препоръчват следните грундове:

- Intercure 200
- Intergard 269 (за използване под вода)
- Intercure 200HS
- Interline 982 (за използване под вода)
- Intergard 251
- Interzinc 315
- Interzinc 52
- Interzone 1000

За Interzone 954 се препоръчват следните финални покрития:

- Interfine 629HS
- Intersleek 167
- Interfine 878
- Interthane 870
- Interfine 979
- Interthane 990
- Intergard 740
- Interzone 954

За информация относно алтернативни грундове и финални покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

**Допълнителна информация:** Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**Мерки за безопасност:** Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings.

Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

**Опаковки:** Част А: 20 л, Част Б: 5 л

**Бруто тегло:** Част А: 30.4 кг, Част Б: 4.6 кг

**Съхранение:** 12 месеца при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

**Важна забележка:** Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.

