

ДВУКОМПОНЕНТЕН ЦИНКО-ФОСФАТЕН ЕПОКСИДЕН ГРУНД

Описание: Двуконпонентен епоксиден антикорозионен пигментиран грунд с цинков фосфат.

Повърхности за нанасяне: Intergard 251 се използва като грунд за широка гама от антикорозионни покрития, които се използват както за новото строителство, така и за ремонт и поддръжка на стари повърхности, изложени на широк спектър от атмосферни условия, включително морски съоръжения, химически, нефтохимически, целулозно-хартиени заводи, промишлени сгради и мостове. Бързото изсъхване и стабилност по време на товарене и разтоварване, наред с разширения интервал между нанасяне на покритието и следващия слой, прави грунда отличен материал за прилагане в заводски условия, преди прилагането на следващите слоеве на мястото за монтиране. Intergard 251 има добра устойчивост на износване, което гарантира минимални механични повреди при преместване от заводски условия до мястото за монтиране.

Полезна информация:

Цвят	Сиво, червен железен оксид
Степен на блясък	Мат
Сухо вещество	63%±2%
Дебелина на слоя	55-75 мкм (2-3 mils) при сух филм 79-119 мкм (3.2-4.8 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	8.40 м ² /л при 75 мкм
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно и безвъздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	Част А: 24°C (75°F); Част Б: 27°C (81°F); След смесване: 24°C (75°F)
Плътност	1.38 кг/л
ЛОС стойности	390 г/л (293 г/кг) по EPA Метод 24

Време за изсъхване:

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	2 ч.	7 ч.	7 ч.	12 месеца
15°C (59°F)	1 ч.	5 ч.	5 ч.	12 месеца
25°C (77°F)	45 мин.	3 ч.	3 ч.	12 месеца
40°C (104°F)	30 мин.	2 ч.	2 ч.	12 месеца

*Максималният интервал между нанасяне на слоевете на покритието се намалява при използване на полисилоксанов финишен слой.

Подготовка на повърхността: Повърхностите, върху които ще се нанася епоксидният грунд трябва да са чисти, сухи и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000. Масло или грес трябва да бъдат отстранени в съответствие с SSPC-SP1 с помощта на разтворител.

Абразивно почистване

Степента на абразивното почистване трябва да е до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При наличие на окисляване по време на почистването на повърхността и прилагането на Intergard 251, повърхността трябва да се обработи до изисквания визуален стандарт. Повърхностни дефекти,

разкрити от процеса на абразивно почистване, трябва да бъдат запълнени, грундирани или обработени по подходящ начин. Препоръчителна дебелина на покритието: минимум 50 микрона.

Заводски грундирана стомана

Заваръчния шев и увредените области трябва да бъдат почистени до SA2 ½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, където това не е възможно, се препоръчва ръчна подготовката на повърхността до SSPC-SP11. Ако заводски нанесеният грунд има по-големи повредени участъци, приложете абразивно почистване.

Смесване	Продуктът се предлага в две опаковки. Смесете съдържанието на опаковките в показаната пропорция. След смесването продуктът трябва да се използва в рамките на определено време за годност			
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разбъркайте основата (Част А) с миксер 2. Добавете цялото съдържание от опаковката на втвърдителя (Част Б) към основата (Част А) и разбъркайте 			
Пропорция за смесване	4 части : 1 част (по обем)			
Годност на готовата смес:	10°C (50°F) 10 ч.	15°C (59°F) 8 ч.	25°C (77°F) 6 ч.	40°C (77°F) 3 ч.
Безвъздушно пръскане:	Препоръчително:	Дюза 0,38-0,53 mm (15-21 хил.) Налягане в дюзата поне 155 кг/cm ² (2204 p.s.i.)		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 704 или 765 Дюза тип E		
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 40-50 микрона (1,6-2,0 Mils)		
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 40-50 микрона (1,6-2,0 Mils)		
Разтворител:	International GTA220 (или International GTA415)	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда		
Почистване:	International GTA822 (или International GTA415)			
След приключване на работа:	Не допускайте материалът да остане в маркучи, пистолет или спрей оборудване. Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA822. Смесеният материал не трябва да се запечатва отново. При подновяване на работа пригответе нова смес.			
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с разредител International GTA822. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.			

Характеристика на продукта: Intergard 251 е предпочитан грунд в система за оцветяване в химически агресивна среда, където продуктите са със съдържание на цинк могат да реагират с кисели и алкални среди. Максималният интервал за нанасяне на следващ слой зависи от целостта на вече нанесения слой. Покритие с дебелина 75 микрона, след подходящо почистване и ремонт на всякакви механични повреди, като цяло е подходящо за оцветяване в продължение на 6-12 месеца (в зависимост от агресивността на околната среда).

Когато Intergard 251 се прилага, да се избягва прекомерното наслявяване, защото покритието няма да бъде толкова добра основа за сцепление със следващ завършващ слой, за разлика от покрития с необходимата дебелина. В допълнение, когато се използва като грунд в заводски условия, избягвайте наслявяване, защото това води до напуквания и до увеличаване на времето за изсъхване и нанасяне на следващ слой, както и времето за превоз до място на монтаж.

Когато Intergard 251 се прилага с четка или валяк, за да се постигне необходимата дебелина на покритието, може да бъде необходимо да се нанесат няколко слоя.

Intergard 251 не се втвърдява нормално при температури под 5°C. За нормално втвърдяване температурата на околната среда трябва да е над 10°C.

Температурата на повърхността трябва винаги да бъде най-малко 3°C (5°F) над точката на

оросяване.

Както с всички епоксидни покрития, Intergard 251 изгаря на открито. Въпреки това, процесът не влияе върху устойчивостта на корозия.

Intergard 251 не е предназначен за използване в условия за потапяне във вода.

За да се получи дълготрайна покривна система с добър блясък Intergard 251 трябва да се използва само с препоръчаните финални покрития.

Забележка: Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения.

Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва EPA Метод 24.

Съвместимости на системата за боядисване: Intergard 475HS е предназначен за нанасяне върху предварително подготвена стомана.

Подходящи грундове за полагане:

InterH2O 280

Interzinc 22 (може да има нужда от междинно покритие)

Interzinc 52

Подходящи финални покрития:

Intercure 200HS

Intergard 345

Intercure 420

Intergard 475HS

Interfine 629HS

Intergard 740

Interfine 878

Interseal 670HS

Interfine 979

Interthane 870

Intergard 251

Interthane 990

За информация относно алтернативни грундове и финални покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

Допълнителна информация: Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: www.international-pc.com

Мерки за безопасност: Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings.

Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

Опаковки: Част А: 20 л, Част Б: 5 л

Съхранение: 12 месеца при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

Важна забележка: Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в

тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.

