

**ЕДНОКОМПОНЕНТНО ТЕМПЕРАТУРОУСТОЙЧИВО
СИЛИКОН-АЛУМИНИЕВО ПОКРИТИЕ**

Описание: Еднокомпонентно температуроустойчиво покритие със свързващо вещество силикон. Механизмът на влажна вулканизация позволява прилагането многослойно покритие без топлинно втвърдяване. Може да се прилага при температури от 540°C.

Повърхности за нанасяне: Продуктът е предназначен за защита на стомана от корозия, включително факелни стойки, комини, изпускателни тръби, газопроводи и тръбопроводите, изискващи температури до 540°C. За максимална защита от корозия, трябва да се прилага върху цинковосиликатен грунд (например Interzinc 22).

Полезна информация:

Цвят	Сив, черен
Степен на блясък	Неприложимо
Сухо вещество	45%
Дебелина на слоя	25 мкм (1 mils) при сух филм 56 мкм (2.2 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	18 м ² /л при 25 мкм и посочения сух остатък
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	25°C (77°F)
Плътност	1.13 кг/л
ЛОС стойности	495 г/л (509 г/кг) по EPA Метод 24

Време за изсъхване:

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	90 мин.	5 ч.	24 ч.	Разширено
15°C (59°F)	60 мин.	3 ч.	16 ч.	Разширено
25°C (77°F)	30 мин.	2 ч.	12 ч.	Разширено
40°C (104°F)	15 мин.	1 ч.	6 ч.	Разширено

Подготовка на повърхността:

Повърхностите, върху които ще се нанася покритието трябва да са чисти, сухи и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000. Масло или грес по повърхността трябва да бъдат отстранени в съответствие с SSPC-SP1 с разтворител за почистване.

Абразивоструйно почистване

Степента на абразивоструйното почистване трябва да е до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Ако се е образувало окисляване в интервала между бластиране и прилагане на Intertherm 50, повърхността трябва да се третира в съответствие с необходимия визуален стандарт. Дефекти по повърхността, открити вследствие от струйното почистване трябва да бъдат запълнени, грундирани или обработени по подходящ начин.

Препоръчва се профил на повърхността с дебелина от 50-75 микрона.

Ръчна или механична подготовка на повърхността

Всички покрития трябва да бъдат отстранени от повърхността преди прилагането на Intertherm 50. Ръчно или с електрически инструмент трябва да се почисти до минимум St3 (ISO 8501 - 1:1988) или SSPC-SP3. Слаби и лющещи се покрития трябва да бъдат отстранени и да се почисти абразивоструйно до минимален стандарт Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Обикновено, този стандарт се прилага за C или D клас ръждясване.

Грундираны повърхности

Intertherm 50 е подходящ за прилагане върху новонанесен в заводски условия цинковосиликатен грунд. Ако повърхността с нанесен грунд има обширни повреждания или повишено съдържание на цинкови окиси, трябва се приложи абразивоструйно почистване. Други видове грунд не са подходящи за оцветяване и трябва да бъдат напълно отстранени от абразивно бластиране. Заваръчният шев и увредените райони трябва да са почистени според Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Метализирана с алуминий повърхност

Повърхностите трябва да са чисти, сухи и без замърсявания.

Смесване	Продуктът е еднокомпонентен. Преди употреба разбъркайте с електрическа бъркалка.		
Пропорция за смесване	Неприложимо		
Безвъздушно пръскане:	Не е препоръчително:		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 704 или 765 Дюза тип E	
Въздушно пръскане (нормално):	Препоръчително:	Използвайте подходящо оборудване	
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 15-20 микрона (0.6-0.8 Mils)	
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 15-20 микрона (0.6-0.8 Mils)	
Разтворител:	International GTA007	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда	
Почистване:	International GTA007		
След приключване на работа:	Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA007. Неизползваният продукт трябва да се съхранява в плътно затворени опаковки. Частично използвани опаковки могат да доведат до образуване на филм на повърхността и / или увеличаване на вискозитета.		
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с разредител International GTA007. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.		

Характеристика на продукта: За разлика от стандартните силиконови покрития, Intertherm 50 не отделя водна пара при втвърдяване. Затова е възможно оцветяване с дебелина от 25, а не 15 микрона, както обикновено. Максималната дебелина на един слой, без последващо образуване на мехури повърхността при нагряване е 40 микрона. До три слоя, максималната дебелина от 25 микрона на всеки, може да се прилагат, без необходимата термична обработка, между различните слоеве. Това осигурява максимална защита от корозия, когато не е възможно да се използва цинковосиликатен грунд. Intertherm 50 може да бъде с алуминиев или черен цвят. За да получите покритие с максимална характеристика се препоръчва се да се използва алуминиевият. Черният е за по-специфични случаи. За повече информация, свържете се с International Protective Coatings. Intertherm 50 с алуминиев цвят осигурява защита на стоманата за продължителна експозиция при температури до 540°C след абразивоструйно почистване. Въпреки това, след ръчно или механично

почистване максималната работна температура е само 400°C. Intertherm 50 с черен цвят осигурява защита на стоманата за продължителна експозиция при температури до 400°C след абразивоструйно почистване. Въпреки това, след ръчно или механично почистване максималната работна температура е само 300°C. При използване на високотемпературно покритие върху повърхност с неорганичен цинков грунд, продуктите трябва да бъдат нанесени стриктно в съответствие със спецификацията на дебелината на слоя, тъй като насляването може да доведе до образуването на мехури. При използване на цинковосиликатен грунд за максимална устойчивост на корозия, се препоръчва сух филм с дебелина от 50 микрона. Това осигурява максимална здравина на повърхността за всички цикли при промяна в температурата и предотвратява обезцветяването на горния слой. За предпочитане е да се използва цинково-силикатно покритие преди излагане на атмосферни влияния. Когато това не е възможно, на повърхността с цинково-силикатно покритие трябва да бъде чиста и без цинкови окиси. В агресивни корозивни среди Intertherm 50 с черен цвят, нанесен върху цинково-силикатен грунд, под въздействието на цинкови соли, може значително да промени цвета си от черно до сиво. Затова се препоръчва върху цинково-силикатни грундове да се нанесе един слой Intertherm 50 с алуминиев цвят и след това – Intertherm 50 с черен цвят. Максимална работна температура след това може да достига до 400°C.

Intertherm 50 не е предназначен за използване в киселинни или алкални среди.

Intertherm 50 с алуминиев цвят опция има следните утвърдени спецификации:

- BS5493 (1977): CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

Забележка: Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения.

Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва ЕРА Метод 24.

Съвместимости на системата за боядисване: Intertherm 50 е съвместим с ограничено количество продукти.

Подходящи грундове:

Interzinc 22

Подходящи финашни покрития:

Intertherm 50

За информация относно алтернативни грундове и финашни покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

Допълнителна информация: Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: www.international-pc.com

Мерки за безопасност: Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings.

Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

Опаковки: 5 л

Съхранение: 12 месеца при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

Важна забележка: Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.

