

## ДВУКОМПОНЕНТНА ДЕБЕЛОСЛОЙНА АКРИЛ – ПОЛИУРЕТАНОВА БОЯ

**Описание:** Двухкомпонентна дебелослойна акрил – полиуретанова боя с отлична дълготрайност на покритието и дълъг интервал от време между старо и ново боядисване.

**Повърхности за нанасяне:** Продуктът е предназначен както за ново строителство, така и за ремонт на стари боядисани повърхности в широк диапазон от активни среди, включително морски съоразения, мостове, нефтохимически, целулозно - хартиени фабрики и електроцентрали. Interthane 870 е специално разработен за области, където високият гланц е нежелателен и е предпочитан полу-матовият вариант. Това е универсален продукт, когато оцветяването в един слой от междинното покритие е невъзможно при използването на обикновените високо-гланцови полиуретанови покрития.

### Полезна информация:

Цвят	Богат избор от цветовете
Степен на блясък	Полумат
Сухо вещество	56% ± 3% (зависи от цвета)
Дебелина на слоя	75-125 мкм (3-5 mils) при сух филм 134-223 мкм (5.4-8.9 mils) при мокър филм
Теоретичен разход	4.50 м <sup>2</sup> /л при ТСП 125 мкм и посоченият сух остатък
Практически разход	С отчитане на съответните фактори и загуби
Метод за нанасяне	Въздушно и безвъздушно пръскане, четка, валик
Точка на запалване	Част А: 35°C (95°F); Част Б: 50°C (122°F); След смесване: 35°C (91°F)
Плътност	1.38 кг/л
ЛОС стойности	377 г/л (280 г/кг) по ЕРА Метод 24

### Време за изсъхване:

Температура	Сухо на допир	Пълно втвърдяване	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	90 мин.	30 ч.	30 ч.	Разширено
15°C (59°F)	75 мин.	16 ч.	16 ч.	Разширено
25°C (77°F)	60 мин.	5 ч.	5 ч.	Разширено
40°C (104°F)	45 мин.	2.5 ч.	2.5 ч.	Разширено

**Подготовка на повърхността:** Повърхностите, върху които ще се нанася боята трябва да са чисти, сухи и без замърсявания. Преди нанасянето всички повърхности следва да бъдат оценявани и обработвани в съответствие с ISO 8504:2000.

### Грундиращи повърхности

Interthane 870 винаги трябва да се нанася върху препоръчителна антикорозионна система. Грундиращата повърхност трябва да бъде суха и почистена от замърсяване. Interthane 990 да се прилага в сроковете, посочени в техническата документация. Увредените участъци да се подготвят в съответствие с определен стандарт (например, SA2 ½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6 при абразивно бластиране или SSPC-SP11 с механично почистване) и да се грундират наново преди прилагането на Interthane 870.

Смесване	Продуктът се предлага в две опаковки. Смесете съдържанието на опаковките в показаната пропорция. След смесването продуктът трябва да се използва в рамките на определено време за годност			
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разбъркайте основата (Част А) с миксер</li> <li>2. Добавете цялото съдържание от опаковката на втвърдителя (Част Б) към основата (Част А) и разбъркайте</li> </ol>			
Пропорция за смесване	7 части : 1 част (по обем)			
Годност на готовата смес:	5°C (41°F) 7 ч.	15°C (59°F) 3.5 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 45 ч.
Безвъздушно пръскане:	Препоръчително:	Дюза 0,43-0,58 mm (17-23 хил.) Налягане в дюзата поне 155 кг/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
Въздушно пръскане под налягане:	Препоръчително:	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Притискащ резервоар 704 или 765 Дюза тип E		
Въздушно пръскане (нормално):	Приложимо:	Използвайте подходящо оборудване		
Четка:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 50-75 мкм (2.0-3.0 Mils)		
Валяк:	Приложимо:	Дебелина на покритието: 50-75 мкм (2.0-3.0 Mils)		
Разтворител:	International GTA713 (или GTA733 или GTA056)	Да не се разрежда повече, отколкото е позволено от местното законодателство в областта на защитата на околната среда		
Почистване:	International GTA713 (или GTA733 или GTA056)			
След приключване на работа:	Не допускате материалът да остане в маркучи, пистолет или спрей оборудване. Старателно изплакнете цялото оборудване с International GTA713. Смесеният материал не трябва да се запечатва отново. При подновяване на работа пригответе нова смес.			
Промиване:	Почистете цялото оборудване веднага след употреба с разредител International GTA713. Добра практика е периодичното почистване през деня. Честотата на почистването зависи от количеството изпръскан материал, температурата и времето на прекъсване на работа. Всички излишни материали и празни опаковки трябва да се изхвърлят в съответствие с приложимото законодателството в областта на околната среда.			

**Характеристика на продукта:** Interthane 870 е на разположение в широка гама от цветове. Степента на блясък и външният вид на повърхността зависи от метода на нанасяне. Ако е възможно избягвайте различни методи на нанасяне.

Максимална дебелина на покритието, постигната с прилагането на един слой най-добре се постига чрез безвъздушно пръскане. Нанасяне чрез метода на въздушно пръскане може да изиска нанасяне на няколко кръстосани слоя, за да се достигне желаната дебелина на покритие. Прилагане при по-високи и по-ниски температури може да изисква специални техники за нанасяне за получаване на максимална дебелина на слоя.

При нанасяне с четка или валяк на един слой е желателно цветът на предшестващия слой да е подобен с подбрания цвят. Тъмните тонове и цветът охра на долния слой изискват нанасяне на два слоя Interthane 870. Бояджиите трябва да отчетат, че възможността за нанасянето на Interthane 870 на един слой ще се влияе от температурата на стоманата, която ще се оцветява. При повишена температура е по-вероятна по-малка дебелина на покритието. Този продукт е препоръчително да се разрежда само разтворители International. Използването на други разтворители и по-специално тези, които съдържат кетони, могат значително да повлияят на механизма по втвърдяване на покритието. Не нанасяйте Interthane 870 при температура на стоманената повърхност по-малка от 5°C. Когато прилагането на Interthane 870 е в затворени пространства, да се осигури адекватна вентилация. Когато оцветяването се прави след въздействие на сурови атмосферни условия или върху старобоядисани повърхности, се уверете, че от повърхността са напълно премахнати замърсители, като масло, грес, солни кристали, кални петна и др. Кондензацията, настъпила по време или веднага след прилагане може да доведе до загуба на блясък или влошаване на качеството на покритието. Превременно излагане на влага или ниска температура на боядисаната повърхност може да доведе до промяна на цвета, особено при тъмните тонове. Абсолютната измерена адхезия на последващия слой, нанесен върху старо покритие от Interthane 870 е по-малка в сравнение с тази от новонанесен продукт. Въпреки това адхезията е достатъчна за оцветяващата система като цяло.

Продуктът не се препоръчва за употреба при потапяне на повърхностите във вода. Ако има вероятност за контакт на покритието с корозивни химикали или разтворители, свържете се с International Protective Coatings.

Забележка: Сведенията, относно съдържанието на летливи органични съединения (ЛОС), са дадени само за информация. Те могат да варират в зависимост от фактори като различия в цвета и производствени отклонения. Нискомолекулните добавки, които са част от филма по време на изпарение в околната среда също ще повлияят на съдържанието на летливи органични съединения, определени, като се използва EPA Метод 24.

**Съвместимости на системата за боядисване:** Препоръчва се Interthane 870 да се нанася върху следните грундове и покрития:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Върху Interthane 990 се препоръчва нанасяне само на същата боя. За информация относно алтернативни грундове и покрития се обръщайте към International Protective Coatings.

**Допълнителна информация:** Допълнителна информация по отношение на индустриалните стандарти, термини и съкращения, използвани в този информационен лист можете да намерите в сайта: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**Мерки за безопасност:** Този продукт е за професионална употреба в промишлени съоръжения в съответствие с препоръките, дадени в спецификацията и инструкциите за безопасност, която предоставя на клиентите си International Protective Coatings.

Всички дейности, свързани с прилагането и използването на този продукт отговарят на международните стандарти в областта на здравето, безопасността и опазването на околната среда. В случай на заваряване или рязане на метала, покрит с този продукт, ще се отделят пари и прах, което изисква използването на подходящи лични предпазни средства и адекватна локална смукателна вентилация. Ако имате някакви въпроси за приложимостта на този продукт, консултирайте се с International Protective Coatings.

**Опаковки:** Част А: 20 л, Част Б: 3.7 л

**Съхранение:** 12 месеца при 25°C на сухо и тъмно място, далеч от топлина и открит пламък.

**Важна забележка:** Информацията в тази спецификация не претендира да бъде напълно изчерпателна и всяко лице, което използва този продукт не по предназначение, което е отразено в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно годността на продукта, работи на собствен риск. Работните условия на потребителя са извън нашите знания и контрол, поради което този формуляр не служи като гаранция или като документ, имащ силата на договор. Информацията, която се съдържа в този формуляр за безопасност се основава на настоящото състояние на нашите знания.