

ПРОДУКТ (КОМП. А)	АКРИЛЕН БЕЗЦВЕТЕН ЛАК - 6М	
ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ		
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	Безцветен Оптимална здравина на покритието Оптимално разливане	Бързо съхнене Не жълтеещ
ГЛАНЦОВОСТ	МАТ - 5 - 10 - 20 - 30 - 50 - 80%	

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО
ПРИЛОЖЕНИЕ

МЕСТА НА ИЗПОЛЗВАНЕ	Универсална употреба при мебели - За естествен вид на дървото - Decapè				
КАТАЛИЗАТОР	C5M	20%	по тегло	20%	по обем на Комп. А
НАНАСЯНЕ	разход г/м ²	дюза	налягане	РАЗРЕДИТЕЛ	Специален Разредител
Airbrush	100-120	1.6-1.8	2.5-3.5 бара	20-40% по тегло	20-40% по обем на Комп. А
Безвъздушно / Въздушно	100-120	9-11		15-30% по тегло	15-30% по обем на Комп. А
Валяк / Четка					

ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (IST-Q-12/02)

ФИЗИЧНО СЪСТОЯНИЕ	цветове	Млечно		ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ	
ВИСКОЗИТЕТ DIN 4 (53211)20°C	сек	+/- 3	35	Съхнене при 20°C и 65% влажност на въздуха.	
ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD 20°C	МРА* _s	+/-1000	/	СУХО НА ПРАХ	20 мин
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. А)	%	+/- 2	23	СУХО НА ДОПИР	3 ч
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. В)	%	+/- 2	26.5	ПЪЛНО ИЗСЪХВАНЕ	12 ч
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. А)	кг/л	+/- 0.02	0.93	ШЛИФОВАНЕ	/
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО(КОМП. В)	кг/л	+/- 0.02	0.94	НАПЪЛНО СУХО	12 ч
ОТВОРЕНО ВРЕМЕ ЗА РАБОТА	мин	+/- 10	>24	УСКОРЕНО СЪХНЕНЕ ПРИ 35°C	6 ч
ГЛАНЦОВОСТ	гланц.	+/- 2	НА ЕТИКЕТА	НАНАСЯНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ	8 ч
ЗДРАВИНА		/	/	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОВЕТЕ (МИН/МАКС)	30 мин / 2 ч

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ПОКРИВНА СИСТЕМА

ДЪРВЕСИНА	С изпъкнал фладер и фино изтъкнат фладер на дървесината	
ПАСТА	Различна	
ГРУНД / ЛАК	FA21M - FA3608	
ШЛИФОВАНЕ	Шкурка със зърненост P280 - P600	
ЛАК	ОА6М	

АЛТЕРНАТИВНИ КАТАЛИЗАТОРИ	C3360B C340S	По същият начин както при C5M. Прибавете 10-15%. Универсална употреба. Ускорява съхненето.
АЛТЕРНАТИВНИ РАЗРЕДИТЕЛИ	DPK129 RAC100	Бавен разредител. Забавящ разредител за използване при топло или влажно време (5-10% компонент А).

ОПАКОВКА	5Л - 10Л - 25Л
СРОК НА ГОДНОСТ	12 месеца в оригиналната опаковка при 20°C температура
ПРЕПОРЪКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	Прочетете информационния лист за безопасност
ОБЩИ БЕЛЕЖКИ	Интериорен продукт.

Крайният резултат след нанасянето зависи изцяло от това дали продукта е използван съобразно изискванията и начина на работа.