



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА № 31377

HW610154

ВИСОКОПОКРИВЕН БЯЛ ГРУНД НА ВОДНА ОСНОВА ЗА ИНТЕРИОР

Дата на създаване: 03/05/2017

Дата на редакция 03/05/2017, версия 1

ICA S.p.A. - Divisione ITALIAN COATINGS
Via Alcide De Gasperi, 73
36060 Romano D'Ezzelino (VI) ITALY
Tel. + 39 0424 8386 Fax + 39 0424 37497

ПРОДУКТ: HW610154

**ВИСОКОПОКРИВЕН БЯЛ ГРУНД
НА ВОДНА ОСНОВА ЗА ИНТЕРИОР**

ОПИСАНИЕ: Еднокомпонентен бял грунд водна основа, подходящ за шлайфане, с добра покриваща мощност и вертикална адхезия. За обща употреба, той има добра устойчивост на покритие и шлифование, подобна на тази на продукта на базата на разтворител, както и ограничено увисване с времето.

УПОТРЕБА: мебели и фитинги за вътрешни помещения.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Физическо състояние: бяла вискозна течност

Съдържание на твърдо вещество в %: 57 ± 2

Минимална температура за образуването на филм: 15°C

Основа: масивно дърво или фурнир, MDF

ПРИЛОЖЕНИЕ:

чрез пулверизиране с пневматични пистолети с дюза с диаметър 2 - 2,5 мм. С airmix използвайте 11/1330 - 11/1340 дюзи с налягане на боята 60 - 90 бара, атомиращ въздух 1,5 – 2,5 бара.

Първото покритие, нанесено върху порьозни дървета като танганика или махагон, може

да доведе до образуването на малки въздушни мехурчета, които не могат да се "взривят". В този случай е необходимо да се добави 0,5 - 1% от анти-балонната добавка HW490D31. Не трябва да се появяват проблеми при нанасяне върху обикновена дървесина, но при нанасяне върху основи, съдържащи големи количества оцветители и / или екстракти, е препоръчително да се правят предварителни тестове.

Нанасяне на следващ слой: след 12 - 24 часа при 23°C и 60% Р.Н. с нашите цветни едно и двукомпонентни бои на водна основа от тип HW640470 и HW650510.

Изсъхване:

Сухо на допир: 60 – 90 минути при 23°C и 60% Р.Н.

Шлайфане: с шкурка със зърненост 320 – 400 след 12 часа

Разреждане: с вода до 5 - 15% от теглото.

Разход: 100 - 200 g/m².

БРОЙ НА СЛОЕВЕТЕ: максимум 4.

Интервал между слоевете: 1 - 4 часа

ПРИМЕРИ ЗА ЦИКЪЛ НА РАБОТА:

А) ЦИКЪЛ ЗА БЯЛО БОЯДИСВАНЕ ВЪРХУ MDF

1) Полагане на един слой полиуретанов грунд на водна основа HW620016 - SC290500, количество 70 - 80 g / m²

2) След 2 - 4 часа леко шлайфане и нанасяне на 2 слоя HW610154 с интервал от 1 - 2 часа между покритията, количество 150 g / m²

3) Шлифование след най-малко 24 часа съхнене при 23°C и 60% относителна влажност, след това нанасяне на един слой бяла боя на водна основа HW650525 - SC290500, количество 130 g / m².

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪХРАНЕНИЕ: Съхранявайте продукта при температури над 5°C и под 35°C.

Срок на годност при 20°C: 12 месеца при правилно съхранение в неотворени опаковки NB:

- да се прилага при температури над 15°C и максимум 65% Р.Н.

- при порести, абсорбиращи и / или нестабилни основи като топола или MDF се нанася покритие от полиуретанов грунд като нашите HS220851 / HS220827 преди нанасяне на HW610154.

- избягвайте натрупването на прекалено много продукти, за да избегнете проблеми като белене или напукване.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЯРКА	СТОЙНОСТ	МЕТОД
Специфично тегло при 20°C:	g / ml	1,30 ± 0,05	MP01

Вискозитет :	cPs	7.100 ± 710 (4/20/25)	MP19
Тънкост:	µm	30 макс.	MP12
pH value:	/	8.05 ± 0.5	MP13

Стойността за контрол на качеството на вискозитета се отнася до продукта непосредствено след проверката. Всички варианти на данните, посочени в техническата документация могат да се дължат на обстоятелства като срокът и условията на съхранение.

Винаги проверявайте дали продуктът е подходящ преди да го използвате. Ние не можем да приемем отговорността за резултата. Информацията, съдържаща се в тази техническа характеристика, както и всякаква вербална информация, се основава на нашите знания. Ние не поемаме отговорност за остаряла или неточна информация. Информацията трябва да се счита за остаряла при издаването на нова техническа характеристика. Моля, не се колебайте да се свържете с нас, за да поискате последната редакция.
