

АКРИЛЕН 2К ЛАК - МАТ**9 2 3 . М А Т 4****D 8 9**

ТЕХНИЧЕСКИ ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ

РЕВ. 4
- 2011 **2004/42/ПВ**
(e) (840) 610

923.МАТ4 е акрилен лак 2к, мат, осигуряващ добра устойчивост на надраскване и добра прозрачност.

923.МАТ4 Обикновено се използва върху бронята на автомобилите, на мотоциклетите, и като правило, когато е необходимо, на матовия основен слой се нанася прозрачен слой ..

923.МАТ4 Продуктът може да се ползва, както при химичната серия (900 Multicryl), така и при водната (120 Hydropal).

За да се получи еднаквост на повърхността е необходимо да се нанесат много и еднакви по дебелина слоеве от продукта върху цялата част.

С редовно и хомогенно нанасяне, с еднаква дебелина, е възможно да боядисвате големи повърхности, като капаци на коли.

Ако желаната гланцовост е 10 - 20, е необходимо продукта да бъде нанесен на слой от 40 или 50 микрона, за да се получи хомогенен мат ефект..

Възможно е да се получи различно ниво на гланцовост, при смесване 923.МАТ4 с чист 223. FLASH.

В таблицата са дефинирани различни гланцовости след различно съотношение на смесване между 923.MAT4 и 223.FLASH.

Таблица на гланцовостта

ВСИЧКИ ПРЕДОСТАВЕНИ ДАННИ СА В ТЕГЛО.




















Необходимият втвърдител е 293.HS20

Необходимият разредител е 075.0020

		APPLIED ON SOLVENT BASE-COAT		APPLIED ON W.B. BASE-COAT			
СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ В ТЕГЛО		ГЛАНЦОВОСТ 24 h a 20°C 60' a 60°C		ГЛАНЦОВОСТ 24 h a 20°C. 60' a 60°C		‰ по тегло на втвърдител 293.HS20	‰ по тегло на разредител 075.0020
923.MAT4	100	17	12	12	9	30	70
923.MAT4/223FLASH	95/5	30	28	18	15	30	70
923.MAT4/223FLASH	90/10	50	45	40	30	30	60
923.MAT4/223FLASH	85/15	55	53	50	43	30	60
923.MAT4/223FLASH	80/20	65	58	61	56	30	60

Високото количество добавен разредител позволява по-лесно и хомогенно нанасяне.

АКРИЛЕН 2К ЛАК - МАТ
923.MAT4

	Естество на продукта	Акрилен			Дебелина на сухия слой	20- 30 micron
	Външен вид	Mat 3- 5 GLOSS			Време за възпламеняване	15'
	Цвят	Опалесцентен			Сухо на прах	20'
	Вискозитет	50 +- 5 DIN 4			Сухо на допир	60'
	Плътност	0,985			Сухо за сглобяван	24 часа
	Съотношение на смесване				Essic. Completa Throigh drying 20°C Durckgetrocknet 60°C Sec en profondeur	48 часа при 20°C. (за интериор) 60' at 60°C.+ 24 H. за интериор
	Продукт	923.MAT4	100 (ТЕГЛО)		Следващ слой: мокро върху мокро	
	Втвърдител	293.HS20.	30 (ТЕГЛО)		Ръчно шлайфане с водна шкурка	
	Разредител	075.0020	70 (ТЕГЛО)		Ръчно шлайфане със суха шкурка	
	Отворено време за работа (20°C)	2 ЧАСА			Полиране с водна шкурка	
	Вискозитет на пръскане	13'' +- 1 Din 4			Полиране със суха шкурка	
	Гравитационен пистолет	1,2 - 1,3 мм			Полиране	
	Tazza ad aspirazione Suction feed spray gun Saugbecher Projecteur - buse	1,6- 1,7 мм			Разход	10 about
	Въздушно налягане	3 - 4 нормален пистолет 2 HVLP			Спомагателни продукти	293.HS10 БЪРЗ 293.HS30 БАВЕН 075.0015 БЪРЗ РАЗРЕДИТЕЛ
	Брой слове	2 SPACED OF 5'				

TDS : D58 2004/42/ПВ

(e) (840) 610

I dati forniti su questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti avvengono

fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Nel caso venga chiesta una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti da noi forniti e impiegati dal cliente. Ovviamente noi garantiamo una costanza di qualità ineccepibile dei nostri prodotti.