



## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

### Акрилен грунд М+М

Акрилният грунд М + М е продукт, предназначен работна система мокра върху мокра. Акрилни или основни слоеве се нанасят върху повърхността на неутвърдения грунд. Основното предимство на този продукт е намаляване на времето за покритие. Отлична адхезия, изолация и антикорозионно свойство. Продуктът трябва да се нанася на тънки слоеве, така че изисква перфектно подготвена повърхност преди нанасяне.

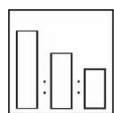
#### ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ:

- ◆ Стари боядисани повърхности
- ◆ Стомана
- ◆ Алуминий
- ◆ Поцинкована стомана
- ◆ Пластмаса
- ◆ Грунд

#### ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

- ◆ Стари боядисани повърхности , трябва да бъдат обезмаслени и шлифовани с хартия P220 - P360,
- ◆ Стоманени повърхности, трябва да бъдат обезмаслени и шлифовани с хартия P120 - P240,
- ◆ Алуминийви повърхности, трябва да бъдат обезмаслени и абразивна кърпа ,
- ◆ Неръждаемата стомана трябва да бъде обезмаслена,
- ◆ Полиестерни ламинати трябва да бъдат обезмаслени и шлифовани с хартия P280.

#### СМЕСВАНЕ



##### При шлифоване

	По обем	По тегло
Грунд	3	100
Втвърдител	1	21

##### „Мокро върху мокро“

Грунд	3	100
Втвърдител	1	21
Разредител	1	20

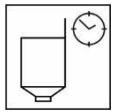
**ВНИМАНИЕ!** Препоръчваме използването на разредител RANAL.

**ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ****ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:****Шлифоване:**

Нанесете два или три единични мокри слоя, като ги оставите да се изпаряват около 5-10 минути след всяко нанасяне. Времето на изпаряване зависи от температурата и дебелината на слоевете.

**Мокро върху мокро:**

Нанесете два единични мокри слоя, като ги оставите за изпаряване около 10-15 минути след всяко нанасяне. Времето на изпаряване зависи от температурата и дебелината на слоевете.

**ПРЪСКАНЕ****Шлифоване:**

DIN 4/20°C 25÷30 сек

**Мокро върху мокро:**

DIN 4/20°C 16÷18 сек

**ДЮЗА, РАБОТНО НАЛЯГАНЕ****Шлифоване:**

Ø1.6÷1.8мм, 3÷4 бара

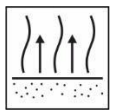
**Мокро върху мокро:**

Ø1.2÷1.4мм, 3÷4 бара

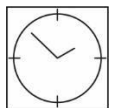
**АВНИМАНИЕ!**

Шлайфане: 25-40 мм за всеки слой.

Мокро върху мокро: 15-25 мм за всеки слой.

**ВРЕМЕ ЗА ИЗПАРИНИЕ**

5 – 10 мин.

**ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ**

3 часа при 20°C;

30 мин при 60°C, з слой от 75-120 μm.

**ШКУРЕНЕ**

Механично сухо шкурене: P360 – P500

Ръчно сухо шлифоване: P400 – P500

**ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ**

Механично мокро шкурене: P600 – P1000

Ръчно мокро шкурене: P800 – P1000

**СЪДЪРЖАНИЕ НА ВОЛАТИЛНИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ**

ЛОС II/V/c лимит = 540 гр/лт

**Шкурене:**

VOC ефективен= 520 гр/лт

**„Мокро върху мокро“:**

VOC ефективен= 600гр/лт

**ЦВЯТ**

сив

**ТЕОРЕТИЧНА ПОКРИВНОСТ****Шкурене**

Комплект (1 литър от грунда + втвърдител в адекватно съотношение) позволява получаване на около 5м<sup>2</sup> сух слой с дебелина 100µm.

**„Мокро върху мокро“**

Комплект (1 литър грунд + втвърдител в адекватно съотношение) позволява получаването на около 12 м<sup>2</sup> сух слой с дебелина 40 µm.

**ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ**

Нитроцелулозен разреждител RANAL

**УСЛОВИЯ ЗА СЪХРАНЕНИЕ**

Да се съхранява на тъмно и сухо място, далеч от източници на огън и топлина. Срок на годност в оригинална опаковка при температура 20°C е 24 месеца за грунда и 12 месеца за втвърдителя.

**ПРЕПОРЪКИ ЗА ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ**

According to Safety Data Sheet of Dangerous Substance for particular product.

**ОПАКОВКА**

Арт. No

10801

1лт+0,34лт втвърдител

Горезиложената информация е изготвена на базата на внимателно проведени лабораторни проучвания, както и на нашия дълъг опит. Въпреки силната ни позиция на пазара, ние продължаваме да осъществявам постоянен контрол над качеството на нашите продукти. Не носим отговорност за крайния резултат при неправилна употреба на продукта.