ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА



Акрилен HS грунд бърз 4+1 - Acrylic primer 4:1 HS fast PROFESSIONAL

Двукомпонентен акрилен грунд - бърз. Характеризира се с много добра адхезия към различни метални повърхности като: полиестерни повърхности, стомана, епоксидни и реактивни грундове, пластмаса и полиестерни ламинати, което осигурява добра антикорозионна защита.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА!

ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ:

- стари лакови покрития, включително термопластични бои
- полиестерни китове
- стомана
- пластмаси
- полиестерни ламинати
- епоксидни грундове
- реактивни грундове (wash primers).

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

- старите лакови покрития трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P220 - P360.
- полиестерните китове трябва да се шлайфат на сухо с шкурка P240 - P320.
- стоманените повърхности трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P120 - P240.
- пластмасовите повърхности трябва да се почистят с антисиликонов първоначален обезмаслител - silicone remover RANAL и абразивна кърпа. След това да се обезмаслят отново и трябва да се нанесе ускорител за акрилни продукти - accelerating agent за повишаване на адхезията и добавка за еластичност за боя и лак - elasticity increasing agent за повишаване на еластичността RANAL.
- полиестерните ламинати трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P280.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

ПРОПОРЦИЯ НА СМЕСВАНЕ:



	По обем
Грунд	4
Въвърдител	1
Разредител	5% - 10%

ВНИМАНИЕ!

- Препоръчва се да да се използва акрилен разредирел на Ranal.
- Отвореното време за ра работа на сместа грунд + втвърдител е 1 час.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ:

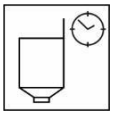
Смесете компонентите A+B внимателно преди нанасяне. Нанесете 2-3 мокри слоя, като изчакате 5-10 минути за изпарение след всеки слой. Времето за изпарение зависи от температурата и дебелината на слоя. 10 минути след нанасянето на последния слой покритието може да се втвърди при по-висока температура.

ДЮЗА, НАЛЯГАНЕ ПРИ РАБОТА:



Система за запълване чрез пръскане с бояджийски пистолет:
0.5% акрилен разредител RANAL
Ø 1.6-1.8 мм, 1.8-2.2 бара
Система за грундиране чрез пръскане с бояджийски пистолет:
10% разредител за грундове и бази RANAL
Ø1,6-1.8 мм, 1.8-2.2 бара

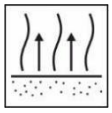
ВИСКОЗИТЕТ ПРИ ПРЪСКАНЕ:



DIN 4/20^{0}C приблизително 30-50 сек. 1.6-1.8 мм, 3-4 бара

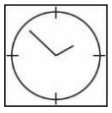
ВНИМАНИЕ! Дебелина на един слой е около 60 -70 µm.

ВРЕМЕ ЗА ИЗПАРЕНИЕ:



5 -10 мин.

ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ:



При температура от 20^{0}C: 1 час за дебелина на слоя 150-180 µm
При температура от 60^{0}C: 10 мин. за дебелина на слоя 150-180 µm

При температура от 20^{0}C: 1 5 - 2 часа за дебелина на слоя 180-250 µm

ШЛАЙФАНЕ:



Сухо машинно шлайфане: P360 - P500
Сухо ръчно шлайфане: P400 - P500



Мокро машинно шлайфане: P600 - P1000
Мокро ръчно шлайфане: P800 - P1000

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

RANAL®

СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ ВЕЩЕСТВА / СЪЕДИНЕНИЯ:

ЛОС 430 г/л за сместа грунд+втвърдител

ТЕОРИТИЧНА РАЗХОДНА НОРМА:

Комплект 1 литър грунд+втвърдител позволява постигането на приблизително 6 кв.м сух слой с дебелина 120 µm.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИ:

Нитро разредител или разредител за акрилни продукти на RANAL

СЪХРАНЕНИЕ И СРОК НА ГОДНОСТ:

Да се съхранява на тъмно и сухо място, далеч от източници на огън и топлина. Срокът на годност в оригинална неотворена опаковка при 20˚С е 24 месеца от датата на производство за грунда и 24 месеца за втвърдителя.

ЗДРАВОСЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ:

Съгласно Информационния лист за безопасност на опасното вещество за конкретния продукт.

РАЗФАСОВКИ

Код на продукта: 11011	**Опаковка/л**
Грунд (сив)	0,8 л
+	+
Ввтвърдител	0,2 л
Комплект	
А+В сив грунд+втв.	1 л

Тази информация се основава на внимателни лабораторни изследвания и нашия дългогодишен опит. Силната ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен контрол върху качеството на нашите продукти. Въпреки това, ние не носим отговорност за крайните резултати след неправилна употреба на продукта.

АДА КОЛОР
• ЖИВОТ В ЦВЕТОВЕ •
www.adacolor-bg.com

гр. София ул. „Андрей Германов“ 6 GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880	гр. София, кв. Овча Купел 1, ул. „Промишлена“ 33, бл.429, маг. №18 GSM: 089 666 9071	гр. Пловдив ул. „Брезовско шосе“ 176 GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044	гр. Варна ул. „Уста Кольо Фичето“ 25 GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023
гр. Шумен, кв. Добруджански, инд. зона: база на Стройкомплект GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043	гр. Кърджали ул. „Клокотница“ 1 GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057	гр. Троян ул. „Македония“ 49 GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489	гр. Хасково, Южна индустриална зона, ул. „Околовръстен път“ 5 GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833