

ЗВ1 БОЯ РЪЖДОПРЕОБРАЗОВАТЕЛ&ГРУНД&БОЯ 75-85%**ГЛАНЦ****КОД: 10593****Описание:**

Синтетичен алкиден биндер, бързо съхнещ, еднокомпонентен, полугланцов, с високо покритие с високо съдържание на антикорозионен пигмент (zinc phosphate).

Употреба

Метали, селско стопанство и желязо, стоманена промишленост, пропан-бутан, индустриални рафтове, стоманени врати, градински декорации, като боя с общо предназначение, която може да се използва за множество цели.

Спецификации

Плътност	: 0,95-1,20гр/мл
Твърдо вещество%	: по тегло : 55-65 : по обем : 45-55
Вискозитет	: 200-300 сек
Вискозитет на нанасяне	: 18-22 сек
Разреждане	: 20°C, 25-30% разреждане с четка или валик, 30-35% за метални цветове.
Гланцовост	: 80-90 Гланц
Сила на провисване	: 200-300 сек 25-30 mills-625-750 микрона 18-22 сек 5-9 mills-125-225 микрона

Време за съхнене:

Време за съхнене 20°C	Сухо на прах	Сухо на допир	Пълно изсъхване
		5-10 мин.	10-20 мин.

Покритие/Разстилане

Покритие	Сух слой	Мокър слой	Разстилане
Приложимо (MICRON)	30-50	50-90	8-14 м ² /л 6-12 м ² /кг
Препоръчително (MICRON)	40	70	10м ² /л 8м ² /кг

Нанасяне

Пневматичено и безвъздушено пръскане, потапяне, изливане, може да се нанася с четка или валик. Нанася се директно върху повърхността поради антикорозионните свойства. В зависимост от повърхността се нанася на един слой или два диагонални. Разрежда се 10-20% за потапяне и изливане, а за пръскане 25-35% . Добавя се подходящ разредител и се разбърква до хомогенност и се оставя да престои до отстраняване на пяната.

Повърхностно масло, ръжда и мръсотия трябва да бъдат отстранени с подходящи почистващи средства. Нанася се най-малко 40-50 микрона дебелина на сухия слой след почистване с разредител за боя, нанесен върху повърхността, така че да получи един слой или два кръстосани.

Срок на годност 2 години за неотворена опаковка