



## ПРОДУКТОВА ГРУПА ДЕКОРАТИВНИ ИНТЕРИОРНИ ПРОДУКТИ НА ВОДНА ОСНОВА

### BETEK SATIN – СИЛИКОНОВ ЛАТЕКС БЕТЕК САТИН

#### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Декоративен интериорен латекс на основата на акрилна кополимерна емулсия, със силиконови добавки и висока гланцовост, с възможност за почистване.

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

Латексът има висока покривност и възможност за интензивно почистване, благодарение на своя отличителен гланцов ефект и висока трайност, постигнати чрез подсилване със силиконови добавки. Не се напуква, не образува мехурчета и не се рони. Лесен е за нанасяне. Няма мириз, поради неговата формула на водна основа и е природосъобразен.

#### ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ

Латексът Бетек Сатин се прилага като последен слой върху обработени със сатен гипс повърхности, шпакловани и грундирани минерални повърхности, върху нови и гладки вътрешни стени и тавани, върху повърхности, които са били боядисани преди и са загубили цвета си, върху стъклотапети.

#### НАНАСЯНЕ

Повърхностите, върху които ще се нанася силиконовият латекс Бетек Сатин трябва да са гладки, здрави, сухи, чисти и подготовени за нанасяне. Почистете всички видове петна, прах, греч, ронливи слоеви и да се направят необходимите корекции по повърхността. Спазвайте определените периоди за изсъхване на бетон, груб бетон и нови измазани повърхности (28 дни). Шлайфайте повърхностите, като използвате фина шкурка, преди да започнете да грундирате стари боядисани с бои на водна основа повърхности.

При вътрешни минерални повърхности, които са много малко абсорбиращи и не отделят прах или при повърхности, които не се боядисват за първи път е необходимо да се използва Бетек Бял грунд за латекс.

При силно абсорбиращи и прашни повърхности като гипс, вар, газобетон използвайте Бетек Дълбокопроникващ безцветен грунд за латекс, като внимавате грундът да не се наслоява.

При силно замърсени повърхности предварително нанесете запечатваща петната боя. Уверете се, че температурата на повърхността и околната среда е между +5°C и +30°C по време на полагането и докато продуктът напълно изсъхне, предпазвайте повърхностите от замръзване. Нанесете с четка, валяк или чрез пръскане.

Можете да получите достъп до Информационния лист за безопасност на продукта, Техническата характеристика и подробна информация относно приложението, рискови фрази и фрази за безопасност на [www.adacolor-bg.com](http://www.adacolor-bg.com).

#### ВНИМАНИЕ:

**Безцветни грундове:** Прилагайте Дълбокопроникващият безцветен грунд за латекс върху абсорбиращи интериорни повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон (интериор-екстериор) на един слой без наслояване и полиране. Нежелана лъскава повърхност ще се образува, ако приложите тези грундове върху старо боядисани повърхности (с бои на водна основа), ниско абсорбиращи и покрити с лепило или акрилен кит повърхности. Биха възникнали проблеми с покритието и адхезията, напукване, дори и да се приложат 7-8 слоя латекс. При такива случаи продължете шлифоването и остьргването, докато стъкловидния слой е напълно отстранен.

**Бели грундове:** Използвайте Белия грунд върху повърхности, които са вече грундирани и боядисани с боя на водна основа. Ако такъв грунд се прилага върху абсорбиращи повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон, свързваштото вещество ще бъде абсорбирано от повърхността, тя ще придобие прашен вид и ще възникнат проблеми.

**Акрилен кит:** Преди повърхностите да бъдат коригирани с акрилен кит, нанесете Безцветен грунд без наслояване и полиране (чрез движение с валяка надолу веднъж) върху абсорбиращи повърхности и високо генериращи прах повърхности като гипс, вар и газобетон. След това нанесете готовия за



употреба Акрилен кит (повърхността трябва да се коригира с кит, който е съвместим с горния и долния слой боя), продължете с оцветен грунд и накрая нанесете латекс. Почистете повърхността много добре, ако китът ще се прилага върху стара боя. В противен случай е възможно нанесеният слой латекс да падне заедно с кита.

**Почистване на варови и ронливи слоеве:** Почистете стари ронливи слоеве боя и абсорбиращи варови повърхности с помощта на телена четка, ренде или скрепер. Може да почистите с помощта на водна струя с максимум 250 бара. Винаги правете предварително проба за силата на водната струя или методите за шлайфанде. В противен случай, високото налягане може да повреди повърхностите и да доведе до значителни ремонти и корекции.

## **БЕЗВЪЗДУШНО ПРЪСКАНЕ**

Налягане: 120-140 бара

Ъгъл на дюзата: 50°

Размер на дюзата (в инчове): 0.019"

Разреждане: с вода до 10% от обема на боята

## **РАЗРЕЖДАНЕ**

Продуктът трябва да се разрежда с максимум 20% чиста вода при нанасяне с четка или валяк.

## **ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ (при 20 ° C, 65% HR):**

Първоначално съхнене: 30 минути.

Нанасяне на втори слой: След 4-6 часа.

Пълно съхнене: 24 часа (времето за съхнене може да се увеличи при по-висока относителна влажност на въздуха и по-ниски стойности на температурата).

## **РАЗХОД**

55 - 80 мл/м<sup>2</sup> за един слой в зависимост от вида, хигроскопичността и структурата на повърхността на прилагане. С 1 литър може да се боядиса 13-18 м<sup>2</sup> площ. За определяне на окончателния разход направете пробно нанасяне.

## **СЪХРАНЕНИЕ**

Може да се съхранява в продължение на 3 години в неотворена опаковка на хладно и сухо място, защитено от замръзване и директна слънчева светлина. Затворете добре опаковката веднага след употреба.

## **ОПАКОВКА**

15 л, 7.5 л, 2.5 л

Този технически лист е изгotten на основата на лабораторни данни при нормални условия, консултирайте се с техническия персонал за детайли, които не са описани по-горе.

В противен случай, фирмата-производител не е отговорна за проблемите, които могат да възникнат поради липса на знания. Нашата компания си запазва правото да променя тази информация.

Когато е необходимо, моля консултирайте се с информационните листове за безопасност за повече информация за здравето, безопасността и рисковете, свързани с продуктите.

**Този продукт е произведен от Betek A.Ş. и е сертифициран в съответствие със стандартите TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, ISO TS 10002.**