

## ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

### ЕРОМАХ 102 FUN Extra Transparent Hobby Epoxy Resin - Кристално прозрачна епоксидна смола - "Аксесоари, бижута, подложки, калъфки, колиета, ключодържатели"

Моля, прочетете внимателно всички стъпки преди да приложите.

#### ПОДГОТОВКА

- Нашият продукт се състои от компоненти А и В. А компонент е епоксидна смола, докато компонент В е втвърдител. Съотношението за сместа е 2:1, 2 части епоксидна смола към 1 част втвърдител.
- Съотношението на смесване трябва да се изчислява по тегло и да се използват прецизни везни, когато регулирате сместа. Изчисленията на базата на обема не трябва да се практикуват използвайки съдове като чаши или спринцовки. Например: За смес от епоксидна смола/втвърдител със съотношение 1/2, използването на 2 чаши епоксидна смола /1 чаша втвърдител е напълно погрешно! Причината за това е, че плътността на епоксидната смола и втвърдителя е различна. Правилното измерване за споменатото съотношение 1/2 е 100 грама втвърдител към 200 грама епоксидна смола.
- Сместа трябва да се разбърква бавно и в една посока за около 5-7 минути.
- Тъй като използването на миксер за смесване може да увеличи броя на въздушните мехурчета, се препоръчва разбъркването да става с дървена или стъклена пръчка.

#### НАНАСЯНЕ

- Епоксидната смола е вещество, което може да кристализира при студено време, но това не нарушава трайно структурата на продукта. Ако държите епоксидната смола в съд, пълен с бутилка топла вода или до източник на топлина, тази кристализация се елиминира.
- Подходящата температура на околната среда за отливане трябва да бъде между 18-24° C.
- Дебелината на отливане трябва да бъде максимум 1 см наведнъж. *Ако гелирането е постигнато около 3-6 часа по-късно след отливането, може да се излее втори слой върху първия слой отново с дебелина максимум 1 см.* След този процес, ако желаете, могат да се излеят и други слоеве, като се вземат предвид същите условия.
- В епоксидната смола могат да се образуват въздушни мехурчета. Повечето от тези мехурчета ще достигнат до повърхността естествено в рамките на 1-2 часа след отливането. След това, ако е необходимо, въздушните мехурчета по повърхността могат да бъдат отстранени с източник на ниска температура (запалка, горелка и др.). Все пак трябва да внимавате, тъй като епоксидната смола не трябва да се излага на много високи температури поради структурата си нито по време, нито след отливането. Проблеми като пожълтяване и др. могат да се получат в резултат на високи температури.
- Продуктът е сух на допир след 8-12 часа, а пълното време на втвърдяване е средно 24 часа, но тези времена варират в зависимост от ширината и височината на съда и температурата на околната среда.
- Поддържането на температурата на околната среда на максимум 25° C по време на отливането и оставянето на продукта в топла среда след гелиране увеличава времето за втвърдяване.

## **ЗАВЪРШВАНЕ – ПОСЛЕДНА ОБРАБОТКА**

- За да премахнете грапавостта на повърхността, можете да направите шлайфане по два различни начина:
  - 1) Продуктът се шлайфа с шкурки съответно с размери 80-120-240-400-600-800-1200-1500-3000 и за премахване на повърхностната непрозрачност, възникнала след този процес, SHINEMAX епоксидна паста за отстраняване на драскотини и продукти за полиране SHINEMAX може да се използва.
  - 2) Продуктът се шлайфа с шкурка съответно с размери 80-120-240-400, след което приготвената за отливане смес се нанася с гъба под формата на тънък слой. Въпреки че този процес може да бъде завършен по-бързо от първия метод, първият метод се препоръчва, тъй като последният може да създаде вълни на повърхността.

**Благодарим ви, че избрахте нас и се надяваме, че ще останете доволни от вашия продукт. ☺**