

## ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

### ЕРОМАХ 203 PRO Extra Transparent Epoxy Resin - Кристално прозрачна епоксидна смола - "За тънки и отливания на слоеве"

Моля, прочетете внимателно всички стъпки преди да приложите.

#### ПОДГОТОВКА

- Нашият продукт се състои от компоненти А и В. А компонентът е епоксидна смола, докато компонентът В е втвърдител. Съотношението за смесване е 4:1, 4 части епоксидна смола към 1 част втвърдител.
- Съотношението на смесване трябва да се изчислява по тегло и да се използват прецизни везни при регулиране на сместа. Изчисленията на базата на обема не трябва да се практикуват със съдове като чаши или спринцовки. Например: За смес от епоксидна смола/втвърдител със съотношение 1/4, използването на 4 чаши епоксидна смола / 1 чаша втвърдител е напълно погрешно! Причината за това е, че плътността на епоксидната смола и втвърдителя са различни. Правилното измерване за споменатото съотношение 1/4 е 100 грама втвърдител към 400 грама епоксидна смола.
- Сместа трябва да се разбърква бавно и в една посока за около 5-7 минути и след това да се остави да почине за около 10 минути в зависимост от температурата на околната среда.
- Тъй като използването на миксер за смесване може да увеличи броя на въздушните мехурчета, се препоръчва смесването да става с дървена или стъклена пръчка

#### ПРИЛОЖЕНИЕ

- Епоксидната смола е вещество, което може да кристализира при студено време, но това не нарушава трайно структурата на продукта. Ако държите епоксидната смола в съд, пълен с топла вода с бутилката или до източник на топлина, тази кристализация се елиминира.
- Подходящата температура на околната среда за изливане трябва да бъде между 18-24 °C
- Дебелината на отливане трябва да бъде максимум 2 см наведнъж. *Ако гелирането е постигнато за около 6-8 часа по-късно след отливането, върху първия отново може да се излее втори слой с дебелина максимум 2 см. След този процес, ако желаете, могат да се излеят други слоеве, като се вземат предвид същите условия.*
- В епоксидната смола могат да се образуват въздушни мехурчета. Повечето от тези мехурчета ще достигнат до повърхността естествено в рамките на 1-2 часа след отливането. След това, ако е необходимо, въздушните мехурчета по повърхността могат да бъдат отстранени с източник на ниска температура (запалка, горелка и др.). Все пак трябва да внимавате, тъй като епоксидната смола не трябва да се излага на много високи температури поради структурата си нито по време, нито след отливането. Проблеми като пожълтяване и др. могат да се получат и в резултат на високи температури.
- Продуктът е сух на допир след 12-24 часа, времето за пълно втвърдяване е средно 2-3 дни, но тези времена варират в зависимост от ширината и височината на контейнера и температурата на околната среда.

- Поддържането на температурата на околната среда на максимум 25°C по време на отливането и оставянето на продукта в топла среда след гелиране увеличава времето за втвърдяване.

### **ЗАВЪРШВАНЕ – ПОСЛЕДНА ОБРАБОТКА**

- За да премахнете грапавостта на повърхността, можете да направите шлайфане по два различни начина:
  - 1) 1) Продуктът се шлайфа с шкурки с размери съответно 80-120-240-400-600-800-1200-1500-3000, и за премахване на повърхностната непрозрачност, възникнала след този процес, могат да се използват SHINEMAX епоксидна паста за отстраняване на драскотини и продукти за полиране SHINEMAX.
  - 2) Продуктът се шлайфа с шкурка с размери 80-120-240-400 съответно, след това приготвената за отливане смес се нанася с гъба под формата на тънък слой. Въпреки че този процес може да бъде завършен по-бързо от първия метод, първият метод се препоръчва, тъй като последният може да създаде вълни на повърхността.

**Благодарим ви, че избрахте нас и се надяваме, че ще останете доволни от вашия продукт. ☺**