

ТЕХНИЧЕСКИ ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ

ЕРОМАХ 405 DEEP EXTRA CLEAR EPOXY RESIN КРИСТАЛНО ПРОЗРАЧНА ЕПОКСИДНА СМОЛА 5-7см – За дебели отливания (А+В)

Description

Eromax 405 DEEP е двукомпонентна кристално прозрачна епоксидна смола без разтворители.

Свойства

- Кристално прозрачна
- Ултра UV устойчива
- Без мирис
- Лесно смесване
- Подходящ за LED системи
- Кристален блясък
- Без разтворители
- Осигурява 5-7см отливане

Области на приложение

Може да се използва за отливане на маси и аксесоари.

Подходяща е за декорация на големи обекти

Подходяща е за декорация на малки детайли и аксесоари.

Приложение

Поставете компонент А в чиста форма и добавете компонент В според съотношението на смесване. Разбъркайте го в една посока, докато стане хомогенна смес. За процеса на оцветяване добавете пигмент COLORMAX към сместа си и разбъркайте отново, докато стане хомогенна. Уверете се, че предметите, които ще използвате в работата си, са чисти, сухи. След смесването използвайте вакуумната машина. Оставете излятата форма да изсъхне при стайна температура и стандартни условия. Проверете състоянието на съхнене и го извадете от формата.

Разфасовки

7,5 кг, 15 кг, 30 кг.

Технически свойства

Високомодулна незапълнена епоксидна система. Втвърдяването при стайна температура плюс пост-втвърдяването при умерени температури (50-60°C) позволява висока производителност. По-натъшното стабилизиране при по-високи температури подобрява термичната устойчивост на компонентите.

Обем твърди частици: 00%

Температурана нанасяне: 15-35°C

Съотношение на смесване : 100:50 (2:1)

Консумацията е 1 кг /1м² за дебелина 1 см.

2кг /1м² за дебелина 2см.

СПЕЦИФИКАЦИИ НА СИСТЕМАТА				
Смола				
Вискозитет	20°C	Ю-10-50 (EN 13702-2)	mPas	1.200 - 1.800
Втвърдител				
Вискозитет	20°C	Ю-10-50 (EN 13702-2)	mPas	10 - 15
Време за гелиране	20°C	Ю-10-52а (UNI 8701)	мин.	240 - 360
Смола				
Цвят	Кристално прозрачна			
Плътност	20°C	Ю-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,06 - 1,10
Втвърдител				
Цвят	Кристално прозрачен			
Вискозитет	20°C	Ю-10-50 (EN 13702-2)	mPas	10 - 15
Плътност	20°C	Ю-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96 - 0,98
ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СИСТЕМАТА				
Смесване		за 100гр смола	гр	100:50
Отворено време на работа	20°C (50mm;200ml)	Ю-10-52	мин.	120 - 150
Екзотермичен пик	20°C (50mm;200ml)	Ю-10-52	°C	60
Време за гелиране	20°C (1mm)	Ю-10-88	час	4-6
Време за демонтиране	20°C (15ml;6mm)		час	24-36

Основни бележки и предупреждения *Epoxy Resin for Accessory | Table | 3D Floor*

Не изполдвайте компонент А или компонент В самостоятелно.

Не добавяйте друго вещество към продуктовата смес, освен пигмент / оцветител. Използвайте прецизни везни при смесване. При работа с неправилни съотношение на смесване може да има проблеми с изсушаване на смолата. Уверете се, че матрицата трябва да е чиста, препоръчително е да работите в среда без прах, за да получите перфектен външен вид в средата, където ще оставите смолата да изсъхне. В случай на леене повече от **5-7 см** наведнъж поради спецификации на продукта, може да възникнат проблеми със сушенето и пожълтяването. Използвайте предпазни средства и не допускайте контакт с кожата си по време на работа. Можете да оцветите с прах, паста, течен пигмент. Не съхранявайте работата си след леене под пряка слънчева светлина. Съхранявайте опаковките с продукти при стайна температура в затворено състояние. Техническите данни могат да варират в зависимост от условията.



Kısıklı Mahallesi, Reşatbey, No:30-A Üsküdar/İstanbul

Mail: info@epoksimax.com

Web: www.epoksimax.com

Tel: +90 216 599 11 85