

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

ЕРОМАХ 304 Extra Transparent 3D Surface Epoxy Resin - Епоксидна смола за 3D подови настилки"

Моля, прочетете внимателно всички стъпки преди да приложите.

ПОДГОТОВКА

- Нашият продукт се състои от компоненти А и В. А компонент е епоксидна смола, докато компонент В е втвърдител. Съотношението на смесване е 2:1, 2 части епоксидна смола към 1 част втвърдител.
- Съотношението на смесване трябва да бъде изчислено по тегло, затова е необходимо да се използват прецизни везни, когато регулирате сместа. Изчисленията на базата на обема не трябва да се практикуват, използвайки съдове като чаши или спринцовки. Пример: за смес от епоксидна смола /втвърдител със съотношение 1/2 използването на 2 чаши епоксидна смола / 1 чаша втвърдител е напълно погрешна! Причината за това е, че плътността на епоксидната смола и втвърдителя са различни. Правилното измерване за споменатото съотношение 1/2 е 100 грама втвърдител към 200 грама смола.
- Сместа трябва да се разбърква бавно и в една посока за около 5-7 минути и след това се оставя да отпочине за около 10 минути в зависимост от температурата на околната среда.
- Тъй като използването на миксер за смесване може да увеличи броя на въздушните мехурчета, се препоръчва разбъркването да става с дървена или стъклена пръчка.

ПРИЛОЖЕНИЕ

- Епоксидната смола е вещество, което може да кристализира при студено време, но това не нарушава трайно структурата на продукта. Ако държите епоксидната смола в съд, пълен с бутилка топла вода или до източник на топлина, тази кристализация се елиминира.
- Подходящата околна температура за отливане трябва да бъде между 18-24°C.
- Ако приложението ще бъде 3D подово покритие, не е необходимо предварително полагање на епоксиден грунд. Но ако ще се прилага върху саморазливни подови настилки или други подови покрития върху бетон, е необходимо да се положи епоксиден грунд. След втвърдяването му е необходимо да се шлайфа грундирания под и след това да се нанесе Еромах 304.
- Дебелината на отливане трябва да бъде максимум 1 см наведнъж. *Ако гелирането е постигнато около 3-6 часа по-късно след отливането, може да се излее втори слой върху първия слой с дебелина максимум 1 см.* След този процес, ако желаете, могат да се излеят и други слоеве, като се вземат предвид същите условия.
- В епоксидната смола могат да се образуват въздушни мехурчета. Повечето от тези мехурчета ще достигнат до повърхността естествено в рамките на 1-2 часа след отливането. След това, ако е необходимо, въздушните мехурчета по повърхността могат да бъдат отстранени с източник на ниска температура (запалка, горелка и др.). все пак трябва да внимавате, тъй като епоксидната смола не трябва да се излага на много високи температури поради структурата си нито по време, нито след отливането. Проблеми като пожълтяване и др. могат да се получат в резултат на високи температури.

- Продуктът е сух на допир след 8-12 часа, а пълното време на втвърдяване е средно 24 часа, но тези времена варират в зависимост от ширината и височината на съда и температурата на околната среда.
- Поддържането на температурата на околната среда на максимум 25⁰C по време на отливането и оставянето на продукта в топла среда след гелиране увеличава времето за втвърдяване.

ЗАВЪРШВАНЕ-ПОСЛЕДНА ОБРАБОТКА

- За да премахнете грапавостта на повърхността, можете да направите шлайфване по два различни начина:
 - 1) Продуктът се шлайфа с шкурка с размери 80-120-240-400-600-800-1200-1500-3000 съответно и за премахване на повърхностната непрозрачност, възникнала след този процес, могат да се използват SHINEMAX епоксидна паста за отстраняване на драскотини и продукти за полиране SHINEMAX.
 - 2) Продуктът се шлайфа с шкурка съответно с размери 80-120-240-400, след което приготвената за отливане смес се нанася с гъба под формата на тънък слой. Въпреки че този процес може да бъде завършен по-бързо от първия метод, първият метод се препоръчва, тъй като последният може да създаде вълни на повърхността.

Благодарим ви, че избрахте нас и се надяваме, че ще останете доволни от вашия продукт. ☺