



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

2K DTM - Директометал грунд/боя

TDS-AS-21610 2K ASCRYL ACRYLIC TOPCOAT DTM PAINT

Описание на продукта: Двуконпонентно, реакционно-сушащо, гланцово полиуретаново покритие на основата на акрилово-алифатна изоцианатна смола, съдържащо цинков фосфат, с много висока устойчивост на цвят и блясък.

Основна употреба: Това е усъвършенствана система за боядисване с висока еластичност, физическа и химическа устойчивост, устойчивост на ултравиолетови лъчи, постоянна яркост и може да се използва директно в ниски и средни антикорозионни среди. Той е предпочитан и за екстериорни железни и стоманени системи, тъй като е устойчив на химикали и ултравиолетови лъчи. Използва се като боя за финално покритие, която може да се нанася с висока дебелина за защита върху стоманени повърхности в корозивни среди.

Може да се препоръча като DTM система за боядисване за "Директни метални повърхности" в категории на атмосферна корозивност за типични среди (EN ISO 12944-2) :

C2(атмосфери с ниско ниво на замърсяване предимно селски райони) ,

C3(градски и промишлени атмосфери , умерено замърсяване със серен диоксид и крайбрежна зона с ниска соленост).

Може да се прилага за контейнери, резервоари за газ, машини, външни части като ковано желязо и мостове.

Техническа спецификация

Плътност 1.25-1.35 гр/мл (метални цветове 1- 1.10 g/ml)

Твърди вещества: обем : 50%-60%

Вискозитет: 90-100 KU

Вискозитет на нанасяне: 20-25 сек (5-10% с акрилен разредител, 20oC)

Гланцовост : 75-85% гланц

Устойчивост на разтичане : минимум 16 mills (400 микрона мокър филм) дебелина

Покривна площ:

4-6 м²/л разход за 100μ дебелина на сух филм.

9-11 м²/л разход за 50 μ дебелина на сух филм.

Време за съхнене при сух филм 100μ и 20°C	Сух прах	Сухо на допир	Напълно сухо
	20-30 мин	2-4 часа	4-6 часа при 20°C 30 мин 80°C



ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ

Нанасяне :

Почистете с разредител за почистване старателно повърхността от масло, ръжда и замърсявания. 7 обемни части боя и 1 част втвърдител се смесват (10:1) по тегло (1кг боя + 100 гр. втърдител) . Може да се доведе до желаната вискозитет с 5-10% акрилен разредител и да се нанесе директно върху не обработена повърхност или да се нанесе върху грундирана с епоксиден грунд повърхност. Дебелината на мокрия филм е 180 μ в един слой, или се нанася на 2-3 слоя, като се изчакат 10-15 минути между слоевете (с дюза 1,6 мм). Нанасянето трябва да се извършва с въздушно (при колко бара) или безвъздушно (при колко бара). В слаби и умерено корозивни среди може да се нанася директно върху ръждясалата повърхност без грунд. В по - силно корозивни среди е необходимо да се използва грунд. Трябва да отнеме 1 седмица, докато реакцията изсъхне и напълно постигне механична якост . Нанасяйте само върху суха и чиста повърхност с температура над точката на оросяване, за да избегнете образуването на конденз. Минимална температура за втвърдяване: $-10^{\circ}\text{C}/14^{\circ}\text{F}$

Имайте предвид риска от лед на повърхността в и под точката на замръзване, което ще предотврати адхезията. Образуването на филм по време на периода на нанасяне след слаб дъжд или висока влажност може да бъде повлияно неблагоприятно от кондензацията: (24 часа, $20^{\circ}\text{C}/68^{\circ}\text{F}$)