



ПРОТОКОЛ ЗА КЛАСИФИКАЦИЯ СПОРЕД РЕАКЦИЯ НА ОГЪН

Възложител: *Banja Komerc Bekament DOO, Banja bb,
34303 Arandjelovac, Сърбия*

Подготвен от: *„Център за изпитване и европейска сертификация“
ЕООД, гр.Стара Загора, ул.„Индуриална“ 2*

Нотифициран орган, №: *1871*

Име на продукта: *Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast*

Класификационен протокол №: *1871-CPR-RtF-287*

Издание номер: *01*

Дата на издаване: *19.06.2018г.*

Този класификационен протокол се състои от 4 страници и може да бъде използван или възпроизведен само в неговата цялост.



Сертификация



1 Въведение

Този класификационен протокол определя класификацията определена за *Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast*, в съответствие с процедурите дадени в БДС EN 13501-1:2007+A1:2009

2 Подробности за класифицирания продукт**2.1 Общи**

Продуктът, *Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast*, е определен като заводски произведени мазилки в съответствие с БДС EN 15824. Продуктът се произвежда от Banja Komerc Bekament DOO, Сърбия

2.2 Описание на продукта

Продуктът, *Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast* е описан по-долу и е описан и в протоколите, предоставени в подкрепа на класификацията описана в 3.1.

Описание на продукта:

Продуктът Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast се произвежда в пастообразно състояние с плътност 1600-1800 g/dm³ и съдържание на органично вещество от 4.5% в състав: калиев силикат, водна полимерна емулсия, вода, добавки, пигменти, минерален пълнител

3 Протоколи и резултати в подкрепа на тази класификация.**3.1 Протоколи**

Име на лабораторията	Име на възложителя	Номер на протокола	Метод на изпитване и дата
Лаборатория „Изпитване на строителни продукти“ към ЦИЕС ЕООД гр.Стара Загора	Banja Komerc Bekament DOO, Сърбия	1420470/12.06.2018	БДС EN 13823:2010+A1:2015
Лаборатория „Изпитване на строителни продукти“ към ЦИЕС ЕООД гр.Стара Загора	Banja Komerc Bekament DOO, Сърбия	1420469/12.06.2018	БДС EN ISO 1716:2010



3.2 Резултати

Метод на изпитване и номер на изпитването	Параметър	Брой изпитвания	Резултати	
			Постоянен параметър – средна стойност (m)	Съответствие с параметрите
БДС EN 13823:2010+A1:2015	FIGRA _{0.2MJ} LFS THR _{600s}	3	56.3 (-) 0.8	Съответства
	SMOGRA TSP _{600s}		0.0 25.6	Съответства
	пламтящи капки/частици		Няма	Съответства
БДС EN ISO 1716:2010	Q _{PCS}	3	0.03	Съответства

4 Класификация и област на приложение**4.1 Позоваване на класификацията**

Тази класификация е проведена в съответствие с EN 13501-1:2007+A1:2009.

4.2 Класификация

Продуктът, *Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast*, в зависимост от своето поведение по отношение реакция на огън се класифицира:

A2

Допълнителната класификация по отношение образуването на дим е:

s1

Допълнителната класификация по отношение на пламтящи капки/частици е:

d0

Форматът на класификацията по реакция на огън на строителни продукти, с изключение на подови покрития и продукти за топлинна изолация на тръби е:

Поведение при огън		Образуване на дим			Пламтящи капки	
		s	1		d	0
A2	-	s	1	,	d	0

Класификация по реакция на огън: A2 – s1, d0

4.3 Област на приложение

Тази класификация е валидна за следните приложения за крайна употреба:

Силикатна пастообразна мазилка BK-S Plast се използва за покриване на външни и вътрешни стени, колони, прегради и тавани и за полагане върху топлоизолационни системи.

Тази класификация е също така валидна и за следните продуктови параметри:

Плътност: 1600-1800 g / dm³

Органично съдържание: 4.5%

Цвят – всички варианти са позволени

Състав на компонентите – не се допуска изменение

5 Ограничения

Този класификационен документ не представлява одобрение на типа или сертификация на продукт.

Класификацията дадена на продукта в този класификационен протокол е предназначена за деклариране на съответствие от страна на производителя, в контекста на система 3 за удостоверяване на съответствието и поставяне на маркировка CE по Регламент (ЕС) № 305/2011.

Производителят декларира какво е съдържанието на досието и потвърждава, че за да се получи постигнатата класификация, производството на този продукт не включва специфични процеси, процедури или етапи (например не се добавят средства за забавяне на пламък, ограничаване на съдържанието на органични вещества или добавянето на филтри), с цел подобряване на поведението на продукта по отношение на реакция на огън.

Изпитвателната лаборатория не взема участие при вземането на проби от изпитвания продукт, въпреки че притежава съответните препоръки, предоставени от производителя за осигуряване на проследимост на изпитваните проби.

ПОДПИС:

подпис на лицето извършило класификацията

/инж.Катя Бойчева/

ОДОБРЕНО:

подпис на лицето утвърждаващо този протокол

/инж.Христина Ангелова/

