

DECLARATION OF PERFORMANCE
According to EU 305/2011, Annex V
(Performans Beyanı, EU 305/2011, Ek 5'e göre)

NO: 3

1. Identification code of the product type / <i>Ürün tipi kimlik kodu:</i>	SP Star Plastic Nail Anchor (100-120-140-160-180-200mm), anchor diameter 10mm, plate diameter 60mm <i>SP Star Plastik Çivili Dübel (100-120-140-160-180-200mm), gövde çapı 10 mm, başlık çapı 60 mm</i>
2. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer / <i>Yapı malzemesinin ilgili uyumlaştırılmış teknik şartnamesine göre imalatçı tarafından öngörülen kullanım amacı veya amaçları</i>	Plastic nailed-in anchors for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering in Concrete, brick, aerated concrete, and lightweight concrete block <i>Beton, tuğla, gazbeton ve bims yüzeyde dış cephe sistemlerinin sabitlenmesinde kullanılan çelik çivili dübeller.</i>
3. Name and address of the manufacturer / <i>Üretici Adı ve Adresi</i>	<i>STAR PLASTİK YAPI ELEMANLARI İZOLASYON MALZEMELERİ SANAYİ VE TİC. A.Ş.</i> <i>Ortaköy Merkez Mahallesi Dumlupınar Caddesi No:44</i> <i>SİLVİRİ / İSTANBUL</i>
4. Name and address of the authorized representative / <i>Yetkili Kişi Adı ve Adresi:</i>
5. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V / <i>Yapı malzemesinin performansının değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistem veya sistemleri: (Bu Yönetmelik Ek V de belirtilen.) :</i>	System2+
6a. Harmonized Standard / <i>Harmonized Standard</i> Notified body/ies/ Onaylanmış Kuruluş(lar)	ETA 24/0341 TZUS s.p.- NB 1020 performed Factory Production Control (FPC) under system2+ and issued certificate of consistency of performance EAD 330196-01-0604 and evaluation report No: 330196-01-0604 <i>Uyumlaştırılmış bir standart kapsamında olan bir yapı malzemesine ilişkin performans beyanında:</i> <i>1020 Nolu AB Onaylı Kuruluşu TZUS tarafından Sistem2+ kapsamında Fabrika Üretim Kontrol (FÜK) denetimi uygulanarak EAD 330196-01-0604 no.lu performansın değişmezliği belgesi ile 330196-01-0604no.lu değerlendirme raporu düzenlenmiştir.</i>

Table 5.1 Q60*10 SP STAR PLASTIC NAIL ANCHOR

Pos.	Material/test	n	$N^{\dagger}_{R,u,m}$ [kN]	$v(N^{\dagger}_{R,u,m})$ [%]	$\delta(N^{\dagger}_{R,u,m})$ [mm]	$N^{\dagger}_{R,k}$ [kN]	α_{reg}	$\alpha(N^{\dagger}_{R,u,m})$	$\alpha N^{\dagger}_{R,k}$	α/α_{reg}	
1a	Concrete C20/25	5	1,02	5,59	6,56	0,83					
1b	Concrete C50/60	5	1,05	2,70	6,50	0,95					
1c	Solid clay bricks	10	0,97	4,64	6,59	0,85					
1d	Vertical perforated clay brick	10	0,24	7,64	1,11	0,19					
1e	Lightweight concrete block (LAC)	10	0,74	4,21	6,71	0,66					
2a	Concrete C20/25	5	1,00	4,42	7,10	0,85	$\geq 0,9$	0,98	1,02	1	
2d	Vertical perforated clay brick	5	0,27	7,97	1,13	0,19	$\geq 0,9$	1,13	¹⁾	1	
2e	Lightweight concrete block (LAC)	5	0,81	2,61	7,82	0,74	$\geq 0,9$	1,09	¹⁾	1	
3a	Functioning, depending on the diameter of drill bit (C20/25):	10,20 mm	5	1,10	5,26	6,81	0,91	$\geq 1,0$	1,08	1,10	1
		10,40 mm	5	1,01	1,73	7,29	0,95	$\geq 0,8$	0,99	1,14	
3e	Functioning, depending on the diameter of drill bit (LAC):	10,20 mm	5	0,79	4,52	6,95	0,67	$\geq 1,0$	1,07	¹⁾	1
		10,40 mm	5	0,74	3,64	7,05	0,65	$\geq 0,8$	1,00	¹⁾	
5a	Functioning, effect of temperature (C20/25):	0°C	5	1,12	5,06	6,29	0,93	$\geq 1,0$	1,10	1,33	0,83
		40°C	5	0,91	5,04	5,97	0,76	$\geq 0,8$	0,89	0,74	
5e	Functioning, effect of temperature (LAC):	0°C	5	0,87	3,92	6,07	0,75	$\geq 1,0$	1,18	¹⁾	1
		40°C	5	0,59	4,35	6,12	0,51	$\geq 0,8$	0,80	¹⁾	
6a	Functioning under repeated loads (C20/25)	3	0,98	-	-	-	$\geq 1,0$	0,96	-	0,96	
6e	Functioning under repeated loads (LAC)	3	0,78	-	-	-	$\geq 1,0$	1,05	-	1	
7a	Functioning, Relaxation 500 h (C20/25)	5	1,00	6,25	6,22	0,79	$\geq 1,0$	0,98	1,16	0,98	
7e	Functioning, Relaxation 500 h (LAC)	5	0,81	5,42	6,14	0,66	$\geq 1,0$	1,09	¹⁾	1	

¹⁾ not applicable, since number of tests is different and the coefficient of variation is $v \leq 15\%$ (according to EAD 330196-01-0604)

Signed for and on behalf of the manufacturer by

İmalatçı / İmalatçı adına imzalayan

Name And Function - İsim Ve Görevi :

Place And Date Of Issue - Düzenlenen Yer Ve Tarih :

Signature – İmza :