

## ТЕХНИЧЕСКИ ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ

### ЕРОМАХ 405 DEEP EXTRA CLEAR EPOXY RESIN КРИСТАЛНО ПРОЗРАЧНА ЕПОКСИДНА СМОЛА 5-7см – За дебели отливания (А+В)

#### Description

Еромах 405 DEEP е двукомпонентна кристално прозрачна епоксидна смола без разтворители.

#### Свойства

- Сристално ппрозрачна
- Ултра UV устойчива
- Без мирис
- Лесно смесване
- Подходящ за LED системи
- Кристален блясък
- Без разтворители
- Осигурява 5-7см отливане



#### Области на приложение

Може да се използва за отливане на маси и аксесоари.

Подходяща е за декорация на големи обекти

Подходяща е за декорация на малки детайли и аксесоари.

#### Приложение

Поставете компонент А в чиста форма и добавете компонент В според съотношението на смесване. Разбъркайте го в една посока, докато стане хомогенна смес. За процеса на оцветяване добавете пигмент COLORMAX към сместа си и разбъркайте отново, докато стане хомогенна. Уверете се, че предметите, които ще използвате в работата си, са чисти, сухи. След смесването използвайте вакуумната машина. Оставете излятата форма да изсъхне при стайна температура и стандартни условия. Проверете състоянието на съхнене и го извадете от формата.

#### Разфасовки

7,5 кг, 15 кг, 30 кг.

#### Технически свойства

Високомодулна епоксидна система. Втвърдяването при стайна температура плюс пост-втвърдяването при умерени температури (50-60°C) позволява висока производителност. По-нанатъшното стабилизиране при по-високи температури подобрява термичната устойчивост на компонентите.

Обем твърди частици: 00%

Температурана нанасяне: 15-35°C

**Съотношение на смесване : 100:50 (2:1)**

**Разход: 1 кг / 1 кв.м за дебелина 1 мм**

**10 кг / 1 кв.м за дебелина 1 см**

| СПЕЦИФИКАЦИИ НА СИСТЕМАТА           |                     |                        |      |               |
|-------------------------------------|---------------------|------------------------|------|---------------|
| <b>Смола</b>                        |                     |                        |      |               |
| Вискозитет                          | 20°C                | IO-10-50 (EN 13702-2)  | mPas | 1.200 - 1.800 |
| <b>Втвърдител</b>                   |                     |                        |      |               |
| Вискозитет                          | 20°C                | IO-10-50 (EN 13702-2)  | mPas | 10 - 15       |
| Време за гелиране                   | 20°C                | IO-10-52a (UNI 8701)   | мин. | 240 - 360     |
| <b>Смола</b>                        |                     |                        |      |               |
| Цвят                                | Кристално прозрачна |                        |      |               |
| Плътност                            | 20°C                | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,06 - 1,10   |
| <b>Втвърдител</b>                   |                     |                        |      |               |
| Цвят                                | Кристално прозрачен |                        |      |               |
| Вискозитет                          | 20°C                | IO-10-50 (EN 13702-2)  | mPas | 10 - 15       |
| Плътност                            | 20°C                | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 0,96 - 0,98   |
| ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СИСТЕМАТА |                     |                        |      |               |
| Смесване                            |                     | за 100гр смола         | гр   | 100:50        |
| Отворено време на работа            | 20°C (50mm;200ml)   | IO-10-52               | мин. | 120 - 150     |
| Екзотермичен пик                    | 20°C (50mm;200ml)   | IO-10-52               | °C   | 60            |
| Време за гелиране                   | 20°C (1mm)          | IO-10-88               | час  | 4-6           |
| Време за демантиране                | 20°C (15ml;6mm)     |                        | час  | 24-36         |

#### Основни бележки и предупреждения *Epoxy Resin for Accessory | Table | 3D Floor*

Не използвайте компонент А или компонент В самостоятелно.

Не добавяйте друго вещество към продуктовете смес, освен пигмент / оцветител. Използвайте прецизни везни при смесване. При работа с неправилни съотношения на смесване може да има проблеми с изсушаване на смолата. Уверете се, че матрицата трябва да е чиста, препоръчително е да работите в среда без прах, за да получите перфектен външен вид в средата, където ще оставите смолата да изсъхне. В случай на леене повече от **5-7 см** наведнъж поради спецификации на продукта, може да възникнат проблеми със сушенето и пожълтяването. Използвайте предпазни средства и не допускате контакт с кожата си по време на работа. Можете да оцветите с прах, паста, течен пигмент. Не съхранявайте работата си след леене под пряка слънчева светлина. Съхранявайте опаковките с продукти при стайна температура в затворено състояние. Техническите данни могат да варират в зависимост от условията.



Kısıklı Mahallesi, Reşatbey, No:30-A Üsküdar/İstanbul  
 Mail: [info@epoksimax.com](mailto:info@epoksimax.com)  
 Web: [www.epoksimax.com](http://www.epoksimax.com)  
 Tel: +90 216 599 11 85