

ПРОДУКТ (КОМП. А)	FRV118В	
	ПОЛИУРЕТАНОВ ГРУНД БЯЛ 118	
ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ	БЯЛО ПОЛИУРЕТАНОВО ПОКРИТИЕ	
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	Оптимално вертикално задържане Оптимална пълнежна мощност Оптимална адхезия към основата Оптимално намокряне	Оптимално шлайфане Бързо изсъхване Оптимална гъвкавост
ГЛАНЦОВОСТ		

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА

МЕСТА НА ИЗПОЛЗВАНЕ	Обща употреба – MDF – дървени основи					
КАТАЛИЗАТОР	C318	40%	по тегло	60%	по обем	на Комп А
НАНАСЯНЕ	Разход г/м ²	Дюза	налягане	РАЗРЕДИТЕЛ	DK129	
Бояджийски пистолет	150-250	1.6-1.8	2,5-3,5 бара	10-30% по тегло	20-40% по обем	на Комп А
Безвъздушни / Въздушни машини Валяк / Четка	150-250	9-11-13		10-30% по тегло	20-40% по обем	на Комп А

ХИМИКО-ФИЗИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (IST-Q-12/02)
ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

ФИЗИЧНО СЪСТОЯНИЕ	Цвят	Бяло		Сушене при 20°C и 65% влажност на въздуха	
ВИСКОЗИТЕТ DIN 8 20°C	Сек	+/- 5	/	СУХО НА ПРАХ	15 минути
ВИСКОЗИТЕТ БРУКФИЙЛД 20°C	MPA*s	+/-2000	30.000	СУХО НА ДОПИР	1 ч.
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. А)	%	+/- 2	78	ПЪЛНО ИЗСЪХВЕНЕ	6 ч.
СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДИ ЧАСТИЦИ (КОМП. В)	%	+/- 2	23	ШЛАЙФАНЕ	6 ч.
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО (КОМП.А)	кг/л	+/- 0.02	1.53	НАПЪЛНО СУХ	8 ч.
ОТНОСИТЕЛНО ТЕГЛО (КОМП.А)	кг/л	+/- 0.02	0.93	УСКОРЕНО СЪХНЕНЕ ПРИ 35°C	4 ч.
ОТВОРЕНО ВРЕМЕ ЗА РАБОТА	Мин	+/- 30	180	НАНАСЯНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ	6 ч.
ГЛАНЦОВОСТ	гланц	+/- 2	/	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОЕВЕТЕ (МИН/МАКС)	30 мин/ 2 ч
ЗДРАВИНА		/	/		

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ПОКРИВНА СИСТЕМА

ДЪРВЕСИНА	MDF – дърво
КИТ	IP2139 – FPB2869 – IP3567M
ГРУНД/ЛАК	FPB118
ШЛАЙФАНЕ	Шкурка със зърненост 280-600
БОЯ	KPB205BV – KPB225V – LPB530

АЛТЕРНАТИВНИ КАТАЛИЗАТОРИ	C305	Повишава еластичността на филма
АЛТЕРНАТИВНИ РАЗРЕДИТЕЛИ	DK110 DK111	Средно-бавно (бързо изпаряване.) Средно (бързо изпаряване.)

ПАКЕТИ	5 – 10 – 25
ГОДНОСТ	12 месеца при 20°C в оригинална опаковка.
СЪВЕТИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	Вижте информацията в информационния лист за безопасност.
ОБЩИ БЕЛЕЖКИ	Продукти за вътрешна употреба.
Отговорността за крайните резултати от системата за нанасяне на покрития е изцяло на потребителите, които трябва да се уверят, че епродуктът е в съответствие с изискванията за използваните основи и условията на работа	