
2K Акрилен HS SMART лак - Polaron-Acryl/C2 - HS Fast Cure SMART Clear coat

Област на приложение

Подходящ за леки и товарни превозни средства. Използва се като прозрачен финашен запечатващ слой върху нанесен слой авто бои база.

Обща информация

P-Acryl/C2 HS Fast Cure Smart Clear Coat е двукомпонентен, бързосъхнещ акрилен лак, който съдържа висококачествени акрилни смоли. Въпреки че изсъхва бързо може лесно да се използва както за частично, така и за цялостно покритие на превозни средства за разлика от други бързосъхнещи лакове. Това е акрилен лак с пълна ефективност, устойчив на атмосферни влияния, с висок гланц, висока устойчивост на надраскване, устойчив при въздействие на горива т.е. способността на акриления лак да не се поврежда, разтваря, обезцветява или влошава, когато е изложен на контакт с горива като бензин, дизел, керосин и др. Акрилният лак има отлична способност за разнасяне и образуване на гладка повърхност.

P-Acryl/C2 HS Fast Cure Smart Clear Coat е акрилен лак, който изсъхва за **15 минути при температура от 60 °C** и за **120 минути при 20 °C**, което спестява време и енергия на бояджията и също така намалява разходите за труд благодарение на лесното полиране с паста

***** Трябва да се използва само с бърз втвърдител на Polaron - P-HS Fast Cure!**

Подготовка на основата

Преди нанасяне на акриления лак повърхността трябва да бъде добре почистена от прах и другия замърсявания. (препоръчва се използването на [антистатична \(восъчна\) кърпа](#), която почиства всякакви видове повърхности след шлайфане като перфектно абсорбира прах, замърсявания и други примеси от повърхността, която ще се лакира. След като повърхността на базовия слой боя е добре почистена може да се нанесе акрилният лак - P-Acryl/C2 HS Fast Cure Smart Clear Coat

Избор на втвърдител и разредител

Polaron [P-HS Fast Cure](#) - бърз втвърдител

***** При ниски температури може да се добави максимум 5% акрилен разредител бърз - Polaron [T 8-18 Universal Thinner Fast](#).**

Пропорция на смесване



Пропорция на смесване с втвърдителя

2 : 1

A - Акрилен лак - P-Acryl/C2 HS Fast Cure Clear Coat

B - Втвърдител - P HS Fast Cure Hardener

Вискозитет при нанасяне: DIN4 20 °C : 17-19''

Таблица за смесване (според втвърдителя)

	Пропорция на смесване	По обем (лт.)	По тегло (гр.)
Акрилен лак - P-Acryl/C2 HS Fast Cure Clear Coat	2	1,030	1.000
Втвърдител - P HS Fast Cure Hardener	1	0,515	500
Общо тегло (гр.)		1,545	1.500,00
Вискозитет при нанасяне DIN4 20 °C	17-19''		
Отворено време за работа при 20 °C	2-3 часа		

Нанасяне



Дюза на пистолета за пръскане (мм)	1,2-1,4
Въздушно налягане (бара) RP, LVLP	1,8-2,2
Въздушно налягане за конвенционални пистолети (бара)	3,0-3,5
HVLP (Бара)	0,5-0,7
Брой слоеве	1,5-2
Интервал между слоевете	5-10 мин.

***** Първият слой трябва да се нанесе внимателно и бързо.**

***** Маскирайте/облепете автомобила с атистатично фолио, хартия или маскираща лента за да избегнете пръскане на боя върху всички части, които не трябва да бъдат боядисани (например стъкла, лайсни, фарове и др.)**

Необходимо време за съхнене



	Нормално сушене при температура на въздуха 20 °C	Ускорено сушене 60 °C
Flash Off - изпаряване на разтворителите от нанесения слой акрилен лак	10 минути	10 минути
Сух на прах	60 минути	-
Сух на допир	90 минути	15 минути
Готов за полиране	120 минути	след охлаждане
Обща дебелина на слоевете (филм)	50-55 µm -микрона	

*** Сух на допир при ускорено сушене чрез използване на методи за съкратяване на времето за изсъхване: при 40 °C : 30 минути, при 50 °C : 20 минути

***Всички тези условия на сушене възникват при стандартни условия на нанасяне (20-25 °C и 50-55 % относителна влажност.) Всички условия могат да се променят в зависимост от температурата, относителната влажност и условията на околната среда.

***При нанасяне на много слоеве или когато не е изчакано достатъчно време между нанасянията, може да има образува матов външен вид.

Шлайфане

Необходимо е шлайфане преди нанасяне на нов слой, за да се осигури добра адхезия.

При сухо шлайфане: шкурка с зърненост : P500

При мокро шлайфане: шкурка с зърненост : P800

Полиране

Ако е необходимо полиране, например за отстраняване на малки пращинки, попаднали в лака при сушене препоръчва се то да се извърши между 1 и 24 часа след посоченото време за съхнене. Повърхността се шлайфа с шкурка с зърненост P1200, след което с диск за фино шлайфане [P1500](#) . След това леко навлажнете диск [3M Trizact P3000](#) или подобен с чиста вода и започнете да шлайфате повърхността, като се уверите, че драскотините след употребата на P1500 са напълно премахнати.

Гланц: Висок гланц

Срок на съхранение: При нормални условия на съхранение и неотворена опаковка до 2 години.

Почистване на използваното оборудване



След употреба почистете цялото оборудване с акрилен разреждател - (стандартен) на Polaron - [Universal Standart Thinner](#) или други почистващи разреждатели.

Защита



Използвайте подходяща респираторна защита (препоръчва се използването на бояджийска цяла лицева маска - [3M™ 6900](#)).



За по-подробна информация вижте информационния лист за безопасност.



www.adacolor-bg.com

гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Купел 1,
ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Колю Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833