



ГИПСОВА МАШИННА МАЗИЛКА

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Полага се върху газобетон, открит бетон, бетонови и тухлени повърхности.

СЪХРАНЕНИЕ

Да се съхранява в опаковката от производителя, върху палет, в сухо помещение.

СТАНДАРТ

TS 6433, подтип C

ПРЕДИМСТВА

Поради химическия си състав готовият продукт не развива бактерии, мухъл или плесен. Поради съдържанието на вода продуктът е незапалим и невъзпламеняем.

ОПАКОВКА

Полипропиленов обшит чувал, 35 кг $\pm 2\%$

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разреждане: 5.5 л. вода, 10 кг хоросан за впръскване

„Отворено” време: 150 минути

Диаметър на потока: 230-235 мм за съд от 1 литър

Време на втвърдяване: 300-320 минути

Сила на огъване: мин. 10 кг f/cm²

Сила на свиване: мин. 25 кг f/cm²

Разходна норма: дебелина 10 мм, 10,5 кг/м²

Дебелина на полагане: макс. 15 мм

Топлопроводимост: макс. 0.35 W/mk

УСЛОВИЯ ЗА ПОЛАГАНЕ

Температурата в помещението за полагане трябва да бъде мин. +5°C.

Повърхността трябва да бъде чиста от прах, мазни петна и др. Ако преди полагането на мазилката повърхността е суха и топла, последната трябва да се навлажни. Мрежа за мазилка трябва да се полага на местата, които свързват различните материали. Да се контролира гладкостта на обработваната повърхност! Гладките повърхности трябва да бъдат загрубени преди да се полага мазилката или предварително да се обработят с материал, който да осигури по-лесното залепване на мазилката към повърхността. Бетоновите повърхности се третират задължително с грунд за мазилки „Бетонконтакт”.



ПОДГОТОВКА НА РАЗТВОРА

Изсипете сместа в машината. Добавете вода (съотношение: 10 кг мазилка за машинно полагане към 5.5 л. вода), за да се получи необходимата смес. Сместа трябва да се употреби в рамките на 150 минути.

НАЧИН НА УПОТРЕБА

Мазилката се полага според необходимата дебелина, но да не стича. След около 30 мин. се подравнява с мастар. Където е необходимо се подпълва и отново се подравнява с мастар. Около половин час по-късно повърхността се пръска с вода и се „пердаши“ с гъба. След още 10 минути се минава с метална цикла и се получава гладка повърхност. Преди боядисване, повърхността се обработва със Сатен Финишна Мазилка. Техническите спецификации трябва да се нагодят според работното пространство, климатичните условия и повърхността на полагане.



www.adacolor-bg.com

гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Купел 1,
ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Колю Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833