

**RANAL®**

Акрилен HS грунд 4+1 Acrylic primer HIGH BUILD 4+1 HS

Двухкомпонентен акрилен грунд с много добри запълващи свойства. Грунд с повишена твърдост, отлична адхезия към стомана, лесен за шлайфане и обработка. Притежава много добри запълващи характеристики. Акрилният грунд е идеална основа за гарантиране на перфектния външен вид на последващите покривните слоеве.

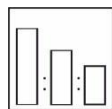
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА!

ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ:

- ◆ стари лакови покрития, включително термопластични бои
- ◆ полиестерни китове
- ◆ стомана
- ◆ поцинкована стомана
- ◆ алуминий
- ◆ пластмаси
- ◆ полиестерни ламинати
- ◆ епоксидни грундове
- ◆ реактивни грундове (wash primers).

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

- ◆ старите лакови покрития трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P220 - P360, след което да се почистят от прах и обезмаслят отново.
- ◆ полиестерните китове трябва да се шлайфат на сухо с шкурка P240 - P320 за финално загладяване, след което да се почистят от прах и обезмаслят.
- ◆ стоманените повърхности трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P120 - P240, след което да се почистят от прах и обезмаслят.
- ◆ алуминиевите повърхности трябва да се обезмаслят, матират с абразивна кърпа и отново да се обезмаслят.
- ◆ поцинкованите повърхности трябва да се обезмаслят и матират с много фина абразивна кърпа, след което да се почистят от прах и обезмаслят отново.
- ◆ неръждаемата стомана трябва да се обезмасли.
- ◆ пластмасовите повърхности трябва да се почистят с антисиликонов първоначален обезмаслител - silicone remover RANAL и абразивна кърпа. След това да се обезмаслят отново и трябва да се нанесе ускорител за акрилни продукти - accelerating agent за повишаване на адхезията и добавка за еластичност за боя и лак - elasticity increasing agent за повишаване на еластичността RANAL
- ◆ полиестерните ламинати трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P280, след което да се почистят от прах и обезмаслят.

ПРОПОРЦИЯ НА СМЕСВАНЕ:

Грунд
Въвърдител

Разредител

По обем

4

1

15% - 20%

По тегло

100

15

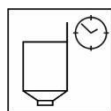
6 - 11

ВНИМАНИЕ!

- ◆ Препоръчва се да се използва акрилен разредител на Ranal.
- ◆ Отвореното време за работа на сместа грунд + втвърдител е 1 час.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ:

Смесете компонентите А+В внимателно преди нанасяне. Нанесете 2-3 мокри слоя, всеки с дебелина 50-60 микрона (μm), като изчакате 5-10 минути за изпарение след всеки слой. Времето за изпарение зависи от температурата и дебелината на слоя. 10 минути след нанасянето на последния слой покритието може да се втвърди при по-висока температура.

ВИСКОЗИТЕТ ПРИ ПРЪСКАНЕ:**Система за запълване чрез пръскане с бояджийски пистолет:**

Добавяне на разредител и измерване на вискозитет по DIN 4 при 20°C

15% акрилен разредител RANAL

DIN 4/20°C приблиз. 35-40 сек., $\varnothing$ 1.6-1.8 мм, 3-4 бара

Система за грундиране чрез пръскане с бояджийски пистолет:

Добавяне на разредител и измерване на вискозитет по DIN 4 при 20°C

20% разредител за грундове и бази RANAL

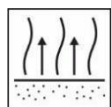
DIN 4/20°C приблиз. 23-26 сек., $\varnothing$ 1,6-1.8 мм, 3-4 бара

ДЮЗА, НАЛЯГАНЕ ПРИ РАБОТА:

$\varnothing$ 1.6-1.8 мм, 3-4 бара



ВНИМАНИЕ! Дебелина на един слой е около 50 -60 μm .

ВРЕМЕ ЗА ИЗПАРЕНИЕ:

5 -10 мин.

ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ:

При температура от 20°C: 3 часа

При температура от 60°C: 30 мин., за дебелина на слоя 150-180 μm

ШЛАЙФАНЕ:

Сухо машинно шлайфание: P360 - P500

Сухо ръчно шлайфание: P400 - P500



Мокро машинно шлайфание: P600 - P1000

Мокро ръчно шлайфание: P800 - P1000

СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ ВЕЩЕСТВА / СЪЕДИНЕНИЯ:

ЛОС Категория: II/V/c = маскимлна допустима стойност: 540 г/л, ЛОС = 510-540 г/л

НАЛИЧНИ ЦВЕТОВЕ:

Сив, Черен, Бял

ТЕОРИТИЧНА РАЗХОДНА НОРМА:

Комплект 1 литър грунд+ втвърдител позволява постигането на приблизително 6 кв.м сух слой с дебелина 120 µm.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИ:

Нитро разредител или разредител за акрилни продукти на RANAL

СЪХРАНЕНИЕ И СРОК НА ГОДНОСТ:

Да се съхранява на тъмно и сухо място, далеч от източници на огън и топлина. Срокът на годност в оригинална неотворена опаковка при 20°C е 24 месеца от датата на производство за грунда и 24 месеца за втвърдителя.

ЗДРАВΟΣЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ:

Съгласно Информационния лист за безопасност на опасното вещество за конкретния продукт.

РАЗФАСОВКИ

Код на продукта	Опаковка/л
10503 (сив)	0,8 л
10519 (бял)	0,8 л
10520 (черен)	0,8 л
10507 (втвърдител)	0,2 л
10503-0 (А+В сив грунд+вत्व.)	0,8+0,2 л
10519-1 (А+В бял грунд+вत्व.)	0,8+0,2 л
10520-1 (А+В черен грунд+вत्व.)	0,8+0,2 л

Тази информация се основава на внимателни лабораторни изследвания и нашия дългогодишен опит. Силната ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен контрол върху качеството на нашите продукти. Въпреки това, ние не носим отговорност за крайните резултати след неправилна употреба на продукта.



www.adacolor-bg.com

гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Купел 1,
ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Кольо Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833