



## Акрилен грунд ЕКО 5:1

### Acrylic primer ECO 5:1

Двухкомпонентен акрилен грунд на основата на висококачествени акрилни смоли. Предназначен е за запълване на неравности, които могат да се появят след шлайфане на китове или при лакирани повърхности. Продуктът се нанася лесно, осигурява добро разливане и прецизна покривност. Гарантира добра изолация на кита от акрилните покрития. Характеризира се с лесно нанасяне, добро разливане и прецизно покриване повърхности. Втвърдява се бързо дори при по-голяма дебелина на нанесения слой, притежава отлични запълващи свойства и позволява лесно шлайфане. Благодарение на добрата адхезия може да се прилага върху различни подходящо подготвени основи.

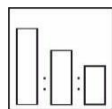
#### ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА!

##### ПОВЪРХНОСТИ ЗА НАНАСЯНЕ:

- ♦ стари лакови покрития, включително термопластични бои
- ♦ полиестерни китове
- ♦ Стомана
- ♦ Неръждаема стомана
- ♦ поцинкована стомана
- ♦ алуминий
- ♦ пластмаси
- ♦ полиестерни ламинати
- ♦ Епоксидни и реактивни грундове

##### ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

- ♦ старите лакови покрития трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P220 - P360, след което да се почистят от прах и обезмаслят отново.
- ♦ полиестерните китове трябва да се шлайфат на сухо с шкурка P240 - P320 за финално загладяване, след което да се почистят от прах и обезмаслят.
- ♦ стоманените повърхности трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P120 - P240, след което да се почистят от прах и обезмаслят.
- ♦ алуминиевите повърхности трябва да се обезмаслят, матират с абразивна кърпа и отново да се обезмаслят.
- ♦ поцинкованите повърхности трябва да се обезмаслят и матират с много фина абразивна кърпа, след което да се почистят от прах и обезмаслят отново.
- ♦ неръждаемата стомана трябва да се обезмасли.
- ♦ пластмасовите повърхности трябва да се почистят с антисиликонов първоначален обезмаслител - silicone remover RANAL и абразивна кърпа. След това да се обезмаслят отново и трябва да се нанесе ускорител за акрилни продукти - accelerating agent за повишаване на адхезията и добавка за еластичност за боя и лак - elasticity increasing agent за повишаване на еластичността RANAL
- ♦ полиестерните ламинати трябва да се обезмаслят и шлайфат на сухо с шкурка P280, след което да се почистят от прах и обезмаслят.

**ПРОПОРЦИЯ НА СМЕСВАНЕ:**

Грунд  
Въвърдител

Разредител

По обем

5

1

10% - 20%

По тегло

100

12

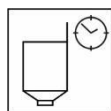
5 - 11

**ВНИМАНИЕ!**

- ◆ Препоръчва се да се използва акрилен разредител на Ranal.
- ◆ Отвореното време за работа на сместа грунд + втвърдител е 1 час.

**ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ:**

Смесете компонентите А+В внимателно преди нанасяне. Нанесете 2-3 мокри слоя, всеки с дебелина 50-60 микрона ( $\mu\text{m}$ ), като изчакате 5-10 минути за изпарение след всеки слой. Времето за изпарение зависи от температурата и дебелината на слоя. 10 минути след нанасянето на последния слой покритието може да се втвърди при по-висока температура.

**ВИСКОЗИТЕТ ПРИ ПРЪСКАНЕ:****Система за запълване чрез пръскане с бояджийски пистолет:**

Добавяне на разредител и измерване на вискозитет по DIN 4 при 20°C

15% акрилен разредител RANAL

DIN 4/20°C приблиз. 70 сек. изтичане през отвора на съда.

**Система за грундиране чрез пръскане с бояджийски пистолет:**

Добавяне на разредител и измерване на вискозитет по DIN 4 при 20°C

20% разредител за грундове и бази RANAL

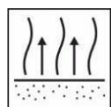
DIN 4/20°C приблиз. 50 сек. изтичане през отвора на съда.

**ДЮЗА, НАЛЯГАНЕ ПРИ РАБОТА:**

Ø1.6-1.8 мм, 3-4 бара



**ВНИМАНИЕ!** Дебелина на един слой е около 50 -60  $\mu\text{m}$ .

**ВРЕМЕ ЗА ИЗПАРЕНИЕ:**

5-10 мин.

**ВРЕМЕ ЗА ИЗСЪХВАНЕ:**

При температура от 20°C: 3 часа

При температура от 60°C: 30 мин., за дебелина на слоя 150-180  $\mu\text{m}$

**ШЛАЙФАНЕ:**

Сухо машинно шлайфание: P360 - P500

Сухо ръчно шлайфание: P400 - P500



Мокро машинно шлайфание: P600 - P1000

Мокро ръчно шлайфание: P800 - P1000

**СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ ВЕЩЕСТВА / СЪЕДИНЕНИЯ:**

ЛОС Категория: II/V/c = маскимлна допустима стойност: 540 г/л, ЛОС = 510-540 г/л

**НАЛИЧНИ ЦВЕТОВЕ:**

Сив, черен, бял

**ТЕОРИТИЧНА РАЗХОДНА НОРМА:**

Комплект 1 литър грунд+ втвърдител позволява постигането на приблизително 5 кв.м сух слой с дебелина 100 µm.

**ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИ:**

Нитро разредител или разредител за акрилни продукти на RANAL

**СЪХРАНЕНИЕ И СРОК НА ГОДНОСТ:**

Да се съхранява на тъмно и сухо място, далеч от източници на огън и топлина. Срокът на годност в оригинална неотворена опаковка при 20°C е 24 месеца от датата на производство за грунда и 24 месеца за втвърдителя.

**ЗДРАВΟΣЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ:**

Съгласно Информационния лист за безопасност на опасното вещество за конкретния продукт.

**PACKAGING:**

| Код             | Разфасовка /л         | Брой в кашон | Кашон тегло/кг |
|-----------------|-----------------------|--------------|----------------|
| 10611-2 - Бял   | грунд 0.75 + втв.0.15 | 6            | 9.94           |
| 10631-2 - Сив   | грунд 0.75 + втв.0.15 | 6            | 9.94           |
| 10641-2 - Черен | грунд 0.75 + втв.0.15 | 6            | 9.94           |

Тази информация се основава на внимателни лабораторни изследвания и нашия дългогодишен опит. Силната ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен контрол върху качеството на нашите продукти. Въпреки това, ние не носим отговорност за крайните резултати след неправилна употреба на продукта.



гр. София  
ул. „Андрей Германов“ 6  
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Купел 1,  
ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18  
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив  
ул. „Брезовско шосе“ 176  
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна  
ул. „Уста Кольо Фичето“ 25  
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,  
инд. зона: база на Стройкомплект  
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали  
ул. „Клокотница“ 1  
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян  
ул. „Македония“ 49  
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална  
зона, ул. „Околовръстен път“ 5  
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833