

PALINAL

High Technology Paint

861.P028**ДВУКОМПОНЕНТЕН УНИВЕРСАЛЕН КИТ, БЕЖОВ**

UNIVERSAL PUTTY_BEIGE

2004/42/II B (b)(250)250

ПОДГОТОВКА НА СМЕСТА

PREPARATION

	СЪОТНОШЕНИЕ MIXING RATIO	100 : 1-3	
	КИТ PRODUCT	861.P028	100 ЧАСТИ Weight
	ВТВЪРДИТЕЛ HARDENER	864 --	1-3 ЧАСТИ Weight
	РАЗРЕДИТЕЛ THINNER	-	-

ПРИЛОЖЕНИЕ

APPLICATION

	ОТВОРЕНО ВРЕМЕ ЗА РАБОТА (20°C) POT LIFE (20° C)	4-6 минути / min
	ВИСКОЗИТЕТ ПРИ НАНАСЯНЕ APPLICATION VISCOSITY	Не може да се изчисли
	РЕГУЛИРАНЕ НА ПИСТОЛЕТА AIRBRUSH ADJUSTMENT	-
	БРОЙ СЛОЕВЕ NUMBER OF COATS	1-2
	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СЛОЕВЕТЕ TIME INTERVAL BETWEEN COATS	6-7 минути / min

ПОКРИВНОСТ И СУШЕНЕ

DRYING & YIELD

	ВРЕМЕ НА ИЗПАРЕНИЕ FLASH TIME	-
	СУХ НА ПРАХ DRY DUST FREE	-
	ГОТОВ ЗА РАБОТА READY TO USE	-
	НАПЪЛНО СУХ THROUGH DRYING	20 °C: 20 минути / min 60 °C: -
	ДЕБЕЛИНА НА СУХИЯ СЛОЙ DRY FILM THICKNESS	200μ - 1000μ
	РАЗХОД - кв.м / кг X 1 μ COVERAGE	480

ШЛАЙФАНЕ

SANDING

	МАШИННО СУХО ШЛАЙФАНЕ: ROTO-ORBITAL DRY SANDING	P80-P120-P220
	МАШИННО МОКРО ШЛАЙФАНЕ: ROTO-ORBITAL WET SANDING	-
	РЪЧНО МОКРО ШЛАЙФАНЕ: MANUAL SANDING ON WET	-
	РЪЧНО СУХО ШЛАЙФАНЕ: DRY MANUAL SANDING	P80-P120-P220
	ПОСЛЕДВАЩО БОЯДИСВАНЕ: OVERCOATABLE SURVERNISSABLE	20 минути / min

СЪХРАНЕНИЕ

STORING

	СРОК НА ГОДНОСТ STORING	12 месеца Months 5°C - 35°C
---	----------------------------	----------------------------------

PALINAL

High Technology Paint

861.P028**ДВУКОМПОНЕНТЕН УНИВЕРСАЛЕН КИТ, БЕЖОВ**

UNIVERSAL PUTTY_BEIGE

2004/42/II B (b)(250)250

ОПИСАНИЕ:

Универсалната полиестерна шпакловка е подходяща за приложение върху стандартни метални основи, както и върху специфични повърхности като поцинковани ламарини, алуминиеви листове и стъклопласт.

ОСНОВИ ЗА НАНАСЯНЕ:

Сурова или поцинкована автомобилна ламарина - обезмаслена и шкурена, стъклопласт - шкурен и добре почистен, алуминиева ламарина - обезмаслена и шкурена, или върху епоксиден грунд.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕДИМСТВА:

Отлична консистенция, лесно нанасяне с шпатула, добра обработваемост и шлайфане.

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

Повърхността трябва да е добре почистена.

СМЕСВАНЕ НА КОМПОНЕНТИТЕ:

При температура 5°C–10°C, добавете 2,5%–3% втвърдител.

ВНИМАНИЕ: Да не се надвишава 3%, за да се избегне оцветяване на крайния емайл.

При температура 10°C–20°C, добавете 1,5%–2% втвърдител.

При температура над 20°C, добавете 1%–1,5% втвърдител.

Смесете добре.

НЕ НАНАСЯЙТЕ ВЪРХУ:

- фосфатен антикорозионен грунд (код 868);
- синтетичен антикорозионен грунд (код 662);
- нитро емайли (код 407);
- термопластични и „двуслойни“ основи.

За по-подробна информация вижте информационния лист за безопасност.



гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Кулел 1,
ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Кольо Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833