

ДВУКОМПОНЕНТНА ЕПОКСИДНА СМОЛА ЗА ДЕКОРАТИВЕН ЧИПС - REAL CP 190

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Двухкомпонентна епоксидна смола за декоративен чипс. Образува полугланцово подово покритие с висока адхезия, подходящо за употреба като междинно или финално покритие. Без съдържание на разтворители.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Външен вид	Полугланц
Цвят	Цветен или прозрачен
Плътност (гр./мл при +20°C)	1,40 ± 0,05
Пропорция на смесване по тегло	А Комп.: 8 единици В Комп.: 2 единици
Съдържание на твърди вещества по тегло (w/w)	% 96 ± 2
Дюза (инч)	0,019-0,023"
Метод на нанасяне	Въздушно / безвъздушно пръскане, валик и четка
Отворено време за работа при +20°C	20-25 мин.
Пълно съхнене при +20°C	4-6 дни



Информация за съхнене (100 микрона DFT)

	Сух на допир	Придобива твърдост след	Интервал между слоевете
-5°C	12 часа	29-30 часа	24 часа
0°C	9 часа	20-21 часа	18 часа
5°C	6 часа	13-14 часа	12 часа
15°C	120-160 мин.	5-6 часа	3,5 часа
25°C	80-100 мин.	3-4 часа	2 часа
35°C	60-80 мин.	1,5-2 часа	1,5 часа

Разход Дебелина на мокър филм (μ)	Дебелина на сух филм (μ)	Теоретична разходна норма ± 10 (кг./кв.м.)
420	385	0,6

Забележка: Когато дебелината на нанасяне се увеличава, разходът също расте.

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухкомпонентна епоксидна смола с полугланцова повърхност и висока адхезия, без разтворители. Подходяща за полагане като междинен или финален слой. Използва се във фабрики, производствени и монтажни халета, складове, самолетни хангари, търговски зони, паркинги, предприятия от хранително-вкусовата промишленост, водни резервоари, болници, химически и фармацевтични производства, електроцентрали и други индустриални обекти с високи хигиенни изисквания. Осигурява добра адхезия към различни видове основи. Съдържа антикорозионни пигменти, което позволява нанасяне върху метални повърхности. Притежава добра механична и химическа устойчивост, устойчивост на износване и позволява лесно почистване. Може да втвърдява при ниски температури, което дава възможност за полагане при по-неблагоприятни условия на околната среда. Характеризира се с добра антикорозионна защита, кратки интервали за повторно нанасяне и сравнително бързо съхнене, което я прави подходяща за обекти с ограничени срокове за изпълнение.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата, върху която ще се нанася епоксидната смола, трябва да бъде суха, здрава и напълно почистена от прах, мазнини и всякакви замърсявания. Ръжда, нестабилни участъци и стари, ронещи се покрития трябва да се отстранят изцяло чрез механична обработка с машина с диамантен накрайник до степен Sa 2½. След механичната обработка образувалият се прах трябва да се почисти старателно. При наличие на пукнатини, кухини или повърхностни неравности те трябва да бъдат ремонтирани или запълнени с ремонтен разтвор REAL GR 900 преди полагане на епоксидната смола, с цел осигуряване на гладка и равна основа за нанасяне.

НАНАСЯНЕ НА ПРОДУКТА

Епоксидната смола (комп. А) и втвърдителят (комп. В) трябва да се разбъркат добре поотделно. След това двата компонента се смесват и разбъркват до получаване на хомогенна смес. Получената смес се нанася върху предварително грундирана повърхност с епоксиден грунд (Resin 360). Разходната норма при полагане върху гладка и равна повърхност е **0,6 кг/кв.м.** След нанасяне на епоксидната смола с втвърдителя се добавя и декоративният чипс, който се разпределя равномерно върху повърхността чрез разпръскване.

Количеството декоративен чипс, което трябва да се добави, е **0,5-0,7 кг/кв.м.** При наличие на незапълнени участъци добавете допълнително чипс върху повърхността. 24 часа след нанасянето излишното количество чипс трябва да се почисти от повърхността и ако има остри ръбове, те трябва да се загладят с маламашка.

Като финален запечатващ слой се нанася ултра UV-устойчив епоксиден лак Real 380 Ultra UV. Разходната норма на епоксидния UV-устойчив лак е приблизително **0,5 кг/кв.м.**

УСЛОВИЯ ЗА НАНАСЯНЕ

Нанасянето се извършва върху сухи и чисти повърхности при оптимална температура от +20°C до +35°C. При нанасяне чрез пръскане с дълги спрей маркучи или когато температурата падне под +15°C може да се наложи разреждане, което може да намали дебелината на слоя и да удължи времето за съхнене.

УСЛОВИЯ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Температурата на въздуха трябва да бъде в диапазона от +5°C до 35°C. Нанасянето не трябва да се извършва при влажност над 80%. Температурата на повърхността трябва да бъде най-малко 3-5°C над точката на оросяване, за да се предотврати конденз.

Трябва да се има предвид, че разходът на материала ще се увеличи при нанасяне при ниски температури. Температурата на повърхността трябва да бъде най-малко +5°C и най-много 45°C.

РАЗФАСОВКИ

Компонент А: 16 кг.

Компонент В: 4 кг.

Общо тегло на комплекта: 20 кг.

СРОК НА СЪХРАНЕНИЕ

Продуктите трябва да се съхраняват в оригиналните си опаковки на хладно и сухо място.

Срокът за съхранение в неотворени опаковки е 24 месеца за компоненти А и В.



ЗДРАВΟΣЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

Прочетете информационния лист за безопасност на продукта (MSDS) относно правила за безопасност и предупреждения.

Най-необходимите правила за безопасност, които трябва да се спазват, са следните:

- Контактът на продукта с кожата и очите трябва да се предотврати чрез използване на ръкавици, защитни очила, маска за лице и крем.
- По време на нанасяне и до пълното изсъхване на лака трябва да се осигури вентилация.
- При контакт с кожата, засегнатото място трябва да се измие с топла вода, сапун или почистващ препарат.
- Тези материали съдържат запалими компоненти и трябва да се пазят от искри и открит пламък.
- В района не трябва да се пуши.
- Всички предупредителни инструкции върху кофите трябва да се прочетат внимателно и да се спазва препоръчителните правила за работа

* информацията за продуктите е подготвена на базата на собствени лабораторни тестове и изследвания при нормални условия. Нашата компания не носи отговорност за работа, извършена при неподходящи условия на работа. Компанията запазва правото си да променя тази информация. За по-подробна информация, моля, обърнете се към... R.Y.K.

Rev. No:09/Rev. Дата: Октомври 2022



www.adacolor-bg.com

гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София, кв. Овча Купел 1,
ул. „Промишлена“ 33, бл.429, маг. №18
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Кольо Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833