

## ТРИКОМПОНЕНТЕН, ХИБРИДЕН, ЕПОКСИДЕН САМОРАЗЛИВЕН БЕТОН REAL 620

### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Трикомпонентният, хибриден, саморазливен бетон представлява подово покритие, разработено чрез комбиниране на епоксидна смола и специално формулирани прахообразни химически компоненти. Съчетава механичната якост с високата адхезия, еластичност, химическа устойчивост и защита на бетонните повърхности, осигурявайки висококачествено подово покритие. Нанася се върху предварително почистени, здрави бетонни основи. Може да се използва едновременно като грунд и финално покритие, без необходимост от предварително грундиране на основата. Може да се нанася върху бетонни повърхности с влажност до 30%.

### ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Външен вид	Пълен гланц
Цвят	По избор от RAL каталог
Плътност (гр./мл. +20°C)	1,60 ± 0,05
Пропорция на смесване по тегло	Комп.: А 7.8 единици Комп.: В 2.7 единици Комп.: С 19.5 единици
Съдържание на твърди вещества по тегло (w/w)	% 98 ± 2
Метод на нанасяне	Маламашка, ракел
Повторно нанасяне след миксимум	2 дни
Отворено време за работа при +20°C	30-35 мин.
Устойчивост на износване	70-74 мг. (CS 10/1000)
Твърдост по Shore D	89 ± (DIN 53505)
Якост на огъване	50 N/мм на кв.м. (TS EN 196-1)
Якост на натиск	59 N/мм на кв.м. (TS EN 196-1)
Якост на скъсване в бетона	4 N/мм на кв.м. (TS EN 4624)
Пълно изсъхване при +22°C	2 дни



Дебелина на мокър филм (μ)	Дебелина на сух филм (μ)	Теоретична разходна норма ± 10 (кг./кв.м.)
<b>3.12</b>	<b>2.92</b>	<b>5</b>

**Забележка:** Когато дебелината на слоя при нанасяне се увеличава, разходът също се увеличава.

### ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Хибридният, саморазливен епоксиден бетон е подходящ за подове във фабрики и складове, в индустриални зони като работилници, производствени и логистични помещения, за подове на паркинги и гаражи, както и за индустриални подови настилки, изложени на въздействие на вода и химически вещества.

### СРОК НА СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в оригиналната си опаковка на сухо и хладно и място. Срокът на съхранение в неотворена опаковка е 12 месеца за компоненти А и В.

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Повърхността, върху която ще се нанася продуктът, трябва да бъде напълно почистена от замърсявания, масла и грес, като се осигури здрава и чиста основа. При вече боядисани повърхности всички разхлабени, набъбнали или слабо прилепнали стари слоеве боя трябва да се отстранят напълно. Ръждата, грапавините и слабото покритие по повърхността се почиства с механично оборудване с диамантени върхове съгласно стандарт SA 2½, след което повърхността се обезпраши с индустриален вакуум. Съществуващи пукнатини, вдлъбнатини и неравности по пода се ремонтират с ремонтен материал REAL GR 900 Mortar, за да се осигури готова за приложение повърхност.

### УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА

Преди нанасяне компонентите А и В на REAL 620 HYBRID EPOXY BETON се смесват отделно с бавен миксер до постигане на хомогенна смес, след което компонент С се добавя постепенно, докато се получи безбучкова и напълно хомогенна смес. Продуктът се нанася върху предварително подготвени, здрави, чисти и сухи повърхности.

### НАНАСЯНЕ

#### Първи слой:

Продуктът се нанася равномерно с помощта на стоманена мистрия, като този слой служи за запълване на пукнатини и неравности на повърхността при разход 0,5 кг/кв.м.

#### Втори слой - Основен слой:

След изсъхване на първия слой продуктът се нанася с 4 мм назъбена стоманена мистрия върху пода, като се постига равномерна дебелина на покритието при разход 4,5 кг/кв.м и се оставя да изсъхне.

#### Време за втвърдяване:

След нанасяне подът е достъпен за пешеходен трафик след 24 часа и за тежък трафик след 48 часа при температура +20°C, като при по-ниски температури времето за втвърдяване може да се увеличи.

#### Прашни и ронливи повърхности:

При прашни и ронливи основи се използва преходен грунд REAL PAINT PRIMER, който се нанася с шпакловъчна мистрия и върху който REAL 620 HYBRID EPOXY може да се нанася приблизително 1 час след нанасянето му.

### УСЛОВИЯ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Температурата на въздуха трябва да бъде в диапазона от +15°C до +35°C. Нанасянето не трябва да се извършва при влажност над 80%. Температурата на повърхността трябва да бъде най-малко 3-5°C над точката на оросяване, за да се предотврати конденз.

Трябва да се има предвид, че разходът на материала ще се увеличи при нанасяне при ниски температури. Температурата на повърхността трябва да бъде най-малко +5°C и най-много +45°C.

### ЗДРАВΟΣЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

Прочетете информационния лист за безопасност на продукта (MSDS) относно правила за безопасност и предупреждения.

Най-необходимите правила за безопасност, които трябва да се спазват, са следните:

- Контактът на продукта с кожата и очите трябва да се предотврати чрез използване на ръкавици, защитни очила, маска за лице и крем.
- По време на нанасяне и до пълното изсъхване на грунда трябва да се осигури вентилация.
- При контакт с кожата, засегнатото място трябва да се измие с топла вода, сапун или почистващ препарат.
- При попадане в очите, изплакнете обилно с вода в продължение на поне 10 минути и потърсете медицинска помощ.
- Необходимо е внимателно да се прочетат всички предупредителни надписи върху опаковките и стриктно да се спазват препоръчаните инструкции за работа.

Критерий	Стандартно епоксидно подово покритие	ЗК, хибриден епоксиден бетон
Необходимост от грунд	Изисква нанасяне на грунд	Не изисква грунд служи едновременно за грунд и финално покритие
Влагоустойчивост	Нисъка - подходящ за сухи основи	Позволява нанасяне върху бетонни повърхности с влажност до 30%
Система за за нанасяне	Грунд + междинен слой + финален слой	Един продукт = грунд и финално покритие, без нанасяне на грунд и междинен слой
Механична якост	Средна до висока	Много висока, с масивна структура, подобна на бетон
Удароустойчивост	Ниска до средна	Висока, благодарение на хибридната бетонна структура
Дебелина на нанасяне	Тънък филм	Позволява по-дебел и плътен слой, осигурява допълнителна защита
Устойчивост при тежки натоварвания	Подходящ за леки натоварвания	Подходящо за индустриални подове с тежки натоварвания и трафик
Срок на експлоатация	Кратък експлоатационен живот	Продължителен експлоатационен живот при тежки условия и интензивен трафик

## РАЗФАСОВКИ

### REAL 620

Компонент А: 7.8 кг.

Компонент В: 2.7 кг.

Компонент С: 19.5 кг.

Общо тегло на комплекта: 30 кг.



\*Информация за продуктите е подготвена на базата на собствени лабораторни тестове и изследвания при нормални условия. Нашата компания не носи отговорност за работа, извършена при неподходящи условия на работа. Компанията запазва правото си да променя тази информация. За по-подробна информация, моля, обърнете се към... R.Y.K.  
Rev. No:09/Rev. Дата: Октомври 2022



# АДА КОЛОР

• ЖИВОТ В ЦВЕТОВЕ •

[www.adacolor-bg.com](http://www.adacolor-bg.com)

гр. София ул. „Андрей Германов“ 6 GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880	гр. София, кв. Овча Кулел 1, ул. „Промислена“ 33, бл.429, маг. №18 GSM: 089 666 9071	гр. Пловдив ул. „Брезовско шосе“ 176 GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044	гр. Варна ул. „Уста Кольо Фичето“ 25 GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023
гр. Шумен, кв. Добруджански, инд. зона: база на Стройкомплект GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043	гр. Кърджали ул. „Клокотница“ 1 GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057	гр. Троян ул. „Македония“ 49 GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489	гр. Хасково, Южна индустриална зона, ул. „Околовръстен път“ 5 GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833