

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

ВЛАКНЕСТ ПОЛИЕСТЕРЕН КИТ - AERO GLASS FILLER

Двукомпонентен полиестерен кит, подсилен със стъклени влакна, предназначен за професионални ремонти на автомобилни каросерии. Характеризира се с висока еластичност и много ниско обемно свиване, което осигурява размерна стабилност и дълготрайност на ремонта. Благодарение на ниската си плътност позволява нанасяне на дебели слоеве без риск от напукване, като същевременно осигурява лесна и бърза механична обработка. Препоръчва се за запълване на големи кухини и ремонт на детайли, подложени на натоварване. След втвърдяване образува здрава, равномерна повърхност с висока адхезия към следващите слоеве от покривната система.

ПРОДУКТ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА!

Цвят: БЕЖОВ

ОСНОВА ЗА НАНАСЯНЕ

Продуктът е подходящ за различни основи, като:

- стари лаково-бояджийски покрития,
- полиестерни ламинати,
- стомана,
- поцинкована стомана,
- алуминий,
- двукомпонентни акрилни грундове,
- двукомпонентни епоксидни грундове.

Забележка: Да не се нанася директно върху грундове, еднокомпонентни акрилни или нитроцелулозни продукти.

МЕТОД НА НАНАСЯНЕ

- Старите лаково-бояджийски покрития трябва да се обезмаслят, да се шлайфат на сухо с шкурка P220–P280 и отново да се обезмаслят.
- Полиестерните ламинати трябва да се обезмаслят, да се шлайфат на сухо с шкурка P80–P120 и отново да се обезмаслят със силиконов обезмаслител.
- Стоманените повърхности трябва да се обезмаслят, да се шлайфат на сухо с шкурка P80–P120 и отново да се обезмаслят.
- Поцинкованата стомана трябва да се обезмасли, да се матира с абразивна кърпа (Scotch-Brite тип) и отново да се обезмасли.
- Алуминиевите повърхности трябва да се обезмаслят, да се матират с абразивна кърпа и отново да се обезмаслят.
- Грундовете трябва да се обезмаслят, да се шлайфат на сухо с шкурка P220–P280 и отново да се обезмаслят.

СМЕСВАНЕ

Кит: 100 части

Втвърдител : 2 - 3 части

ВРЕМЕ ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ НА СМЕСТТА

3 до 6 минути 20°C.

ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ

20 до 30 минути на 20°C.

Това време може да се съкрати чрез загряване в продължение на 10 минути при температура, не превишаваща 60°C.

ШЛАЙФАНЕ

Предварителна обработка: P80 - P120

Финална обработка: P120 - P240

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ

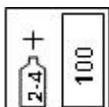
Разбъркайте компонентите старателно, докато се получи еднороден цвят. Спазвайте необходимите количества втвърдител; препоръчително е да използвате дозатор за пълнител, за да получите точните пропорции на компонентите. Нанасяйте слой с дебелина не повече от 3 мм с шпатула. Минимална температура при нанасяне: +10°C.



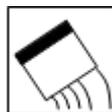
Подсушете и
Шлайфайте
повърхността



Обезмаслете



Смесете компонентите
В пропорция: 100+2-3
Време за работа:
3-6 мин/20°C



Нанесете



20-30 мин/20°C



1.P80-P120
2.P120-P240

Finishing polyester filler, spray polyester filler and acrylic primers may be applied over AERO GLASS filler.

СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛОС (Летливи Органични Съединения) НА ПРОДУКТА:

VOC II/V/b гранична стойност* = 250 g/l

VOC < 249 g/l

*за готова за употреба смес съгласно Директива 2004/42/ЕО.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Разредител за нитроцелулозни продукти.

СЪХРАНЕНИЕ

Да се съхранява на хладно и сухо място, далеч от източници на огън и топлина. Да се избягва излагане на пряка слънчева светлина.

Срок на годност на кита: 12 месеца при 20°C.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

Съгласно информационния лист за безопасност (MSDS) на съответния продукт.

РАЗФАСОВКА

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗФАСОВКА	БРОЙ В ПОАКОВКА
00599-1	AERO GLASS Filler	1л	6

Предоставената информация се основава на внимателни лабораторни изследвания и дългогодишен опит. Силната ни пазарна позиция не ни освобождава от постоянен контрол върху качеството на нашите продукти. Въпреки това не носим отговорност за крайния резултат при неправилна употреба на продукта.



• Ж И В О Т В Ц В Е Т О В Е •

www.adacolor-bg.com

гр. София
ул. „Андрей Германов“ 6
GSM: 089 666 3042 / 089 468 3880

гр. София
ул. „Промислена“ 33
бл.429, магазин №18, Овча Купел 1
GSM: 089 666 9071

гр. Пловдив
ул. „Брезовско шосе“ 176
GSM: 089 544 7503 / 089 666 3044

гр. Варна
ул. „Уста Кольо Фичето“ 25
GSM: 089 666 9079 / 089 466 9023

гр. Шумен, кв. Добруджански,
инд. зона: база на Стройкомплект
GSM: 089 455 1685 / 089 666 3043

гр. Кърджали
ул. „Клокотница“ 1
GSM: 089 575 0749 / 089 666 3057

гр. Троян
ул. „Македония“ 49
GSM: 089 666 9079 / 089 673 4489

гр. Хасково, Южна индустриална
зона, ул. „Околовръстен път“ 5
GSM: 089 666 3051 / 089 241 2833