Техническа характеристика

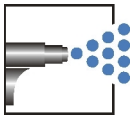
Прахово покритие
RRS PRIMER V

RIMCO RIMS RENOVATION SYSTEM Supplied by FreiLacke

Характеристики	■ Прахов грунд за джанти от леки сплави ■ Приложение, напр. в автомобилната промишленост ■ Висок гланц, гладка повърхност ■ Добра механична устойчивост и повърхностна твърдост ■ Състав с обезгазяващи свойства ■ Много добро разливане при нанасяне	
Система на покритие	■ Система с течни покрития За различни приложения се предлагат покрития с оптимален баланс на външния вид по отношение на цвят, гланц и повърхност.	
Технически / физични данни	■ Свързващо вещество	Епоксидно-полиестерна смола
	■ Цвят	RAL 7004 или RAL 9005
	■ Степен на гланц визуално	Висок гланц
	■ Дебелина на изпитвания слой	80 µm при цветове RAL 7004, RAL 9005
	■ Плътност изчислена	1,2–1,7 г/см³ в зависимост от цвета
	■ Разход на материал	0,12 кг/м² при 80 µm средна дебелина на изпитвания слой
Механични изпитвания върху стоманен панел ST 1405	■ Изпитване чрез решетъчен нарез DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Индекс на Ерихсен DIN EN ISO 1520	>3 мм
	■ Изпитване на удар DIN EN ISO 6272-1	>60 кг·см (лицева страна)
Изпитвания за устойчивост	■ върху хроматиран алуминий	
	■ Кондензация при постоянен климат DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часа Проникване на вода Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8
	■ Изпитване в солена мъгла (CASS) DIN EN ISO 9227	240 часа Проникване на вода Wb < 1 мм DIN EN ISO 4628-8
	■ Химична устойчивост	Необходимо е да се провери. Температурата и концентрацията на химикалите оказват съществено влияние върху резултата.
Обработка и нанасяне В зависимост от оборудването и сградите	■ **Нанасяне / електростатично зареждане** Корона	
	■ **Предварителна обработка** Основата трябва да е свободна от вещества, нарушаващи адхезията, като масла, мазнини, ръжда, окалина, валцова кора, восък и остатъци от отделящи агенти. При по-високи изисквания препоръчваме подходяща степен на фосфатиране или хроматиране.	
	■ **Ремонтно боядисване: при запитване**	
	■ **Указания за здравословни и безопасни условия на труд**	

Нашите технически характеристики дават насоки въз основа на актуалните ни познания. Тези насоки не Ви освобождават от задължението сами да изпитате продуктите ни за пригодност за предвидените от Вас цели и приложения. Продажбата на нашите продукти се извършва съгласно нашите търговски условия и условия за доставка.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS



Прахово покритие
RRS PRIMER V

	При работа с бояджийски материали трябва да се спазват стандартните мерки за лична безопасност. Подробна информация за опасните товари, данни за безопасност и препоръки за здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда има в съответния информационен лист за безопасност.
Втвърдяване	■ **Температура на детайла** Препоръчителен режим на изпичане: 10 мин / 160 °C
Стабилност при съхранение	■ Около 36 месеца в оригинални опаковки при температура на околната среда 5–25 °C. Праховите покрития трябва да се съхраняват на хладно и сухо място. Минималният срок на съхранение за всяка партида е посочен на етикета. Материалът не става непременно негоден след изтичането на този срок. За осигуряване на качеството обаче е необходима проверка на материала, за да се установи дали остава годен за предвиденото приложение.
Специални забележки	■ **Предпазно пресяване: 160 µm** ■ **Съвместимост с други прахови покрития: необходимо е да се провери** ■ **Условия на изпитване** Всички данни се основават на стандартен климат 23/50 DIN EN 23270. Всички данни се основават на познанията и опита ни с продукта. Нямаме пряко влияние върху самото нанасяне. За допълнителна информация не се колебайте да се свържете с нас. Посочената информация съдържа ориентировъчни стойности и не представлява спецификация.

Нашите технически характеристики дават насоки въз основа на актуалните ни познания. Тези насоки не Ви освобождават от задължението сами да изпитате продуктите ни за пригодност за предвидените от Вас цели и приложения. Продажбата на нашите продукти се извършва съгласно нашите търговски условия и условия за доставка.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS